

Инверторные кондиционеры LG.
Охлаждение, которое вдохновляет



INVERTER V

Каталог бытовых кондиционеров LG 2013

Эффект невероятной тишины

Компания LG осознает необходимость поддержания благоприятной и спокойной атмосферы в доме, как залога здоровой и комфортной жизни. Наиболее важным условием достижения этой цели является тишина. Кондиционеры LG достигают желаемой температуры максимально бесшумно.

Уже более половины столетия, с момента своего основания в 1958 году, компания LG Electronics выпускает бытовую технику, которая не просто облегчает нашу жизнь, а делает ее интереснее и разнообразнее.

Качество и надежность – основополагающие характеристики, на которых основаны все продукты LG. Непрерывно инвестируя в инновации, компания смогла добиться технологического превосходства и создать понятные и удобные в использовании продукты. Развитие данных характеристик, а также анализ потребностей наших клиентов, позволяют нам создавать каждое новое поколение продуктов лучше прежнего.

В новой линейке систем кондиционирования компания LG Electronics значительно улучшила энергоэффективность, а также добилась практически бесшумной работы внутренних блоков. Данные преимущества выделяют линейку кондиционеров LG 2013 как с точки зрения экономии электроэнергии, так и с точки зрения комфорта и уюта в доме. Теперь шум кондиционера не потревожит Ваш сон, а счета за электроэнергию не вызовут у вас неприятного удивления.

Главным преимуществом новых бытовых кондиционеров LG является уникальная система очистки воздуха с антиаллергенным фильтром. Благодаря передовым технологиям фильтрации в доме исключено негативное влияние пыли и других аллергенов на Ваш организм. Компания позаботилась также о встроенном ионизаторе, который создаст комфортную и здоровую атмосферу в доме благодаря нейтрализации неприятных запахов и уничтожению бактерий и вирусов.



Стильный дизайн



Стильный
внешний вид

Внутренние блоки кондиционеров LG Electronics не только функциональны и эффективны в работе, но и имеют неповторимый дизайн, способный украсить любой интерьер.

ARTCOOL



Хромированная отделка

Тонкий и изящный, но в то же время очень прочный элемент, который гарантирует повышенную долговечность конструкции.

Закаленное стекло

Сохраняет глянец и блеск на протяжении длительного периода времени, не тускнея и не обесцвечиваясь.



Мягкая подсветка клавиш управления

Элегантная светодиодная подсветка клавиш управления на корпусе внутреннего блока.

Плавность линий

Плавные обводы корпуса внутреннего блока.



Prestige



Стильная фактура

Рельефная фактура выдвижной передней панели внутреннего блока.



Deluxe



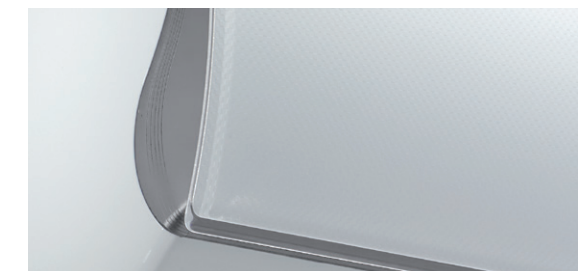
Стильный дизайн

Элегантный, классический внешний вид.



Светодиодная подсветка дисплея

Четкое отображение информации.



Обтекаемая форма

Комбинация стильной фактуры и плавных линий.

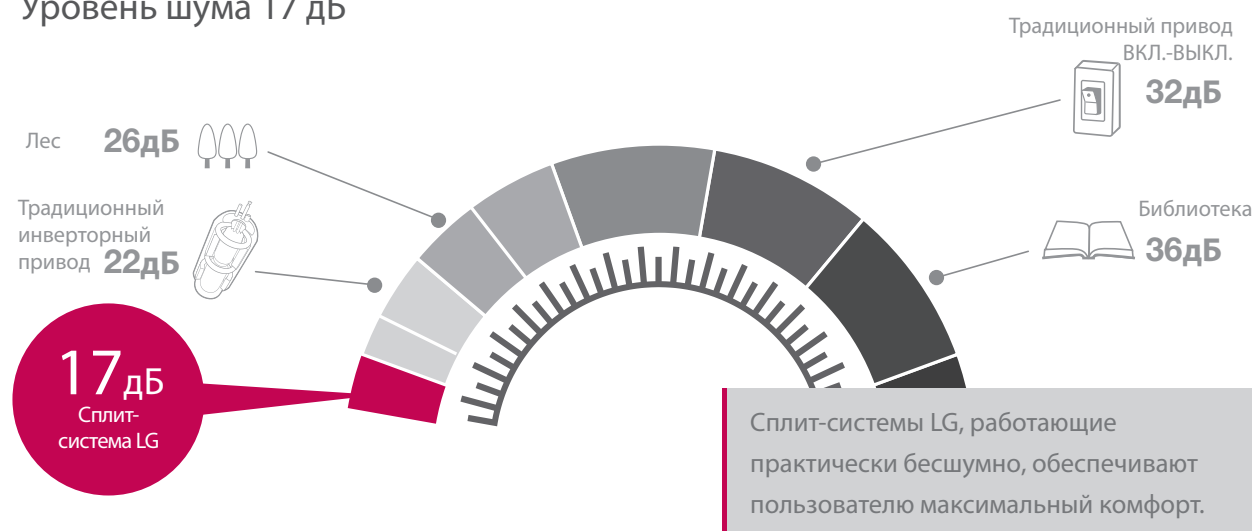
Неуловимый уровень шума



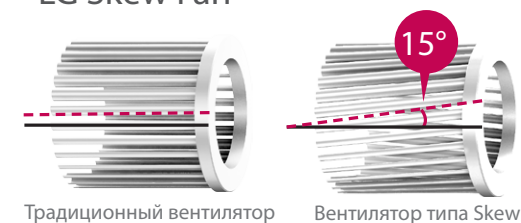
Применяемые LG технология Skew Fan, а также компрессор с минимальным уровнем вибрации, создают максимальный комфорт для пользователя.



Уровень шума 17 дБ

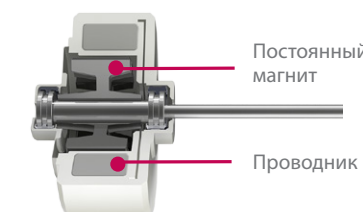


1 Уникальная технология LG Skew Fan



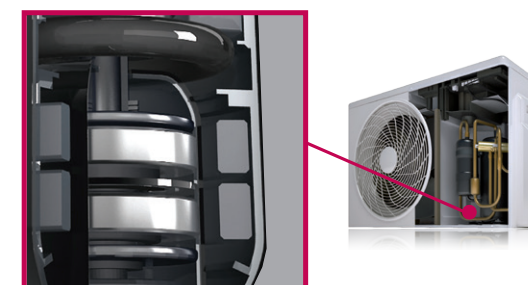
Лопатки колеса вентилятора, расположенные под углом к оси вращения, имеют минимальное сопротивление при движении воздуха и тем самым значительно снижают уровень шума.

2 Привод вентилятора BLDC



Ротор с использованием постоянного неодимового магнита обеспечивает повышенный крутящий момент, что позволяет вентилятору иметь высокие напорно-расходные характеристики. Алгоритм управления частотой вращения привода обеспечивает до 13 ступеней регулировки, что позволяет изменять частоту вращения вентилятора очень плавно. При этом значительно расширен диапазон рабочих частот вентилятора: от самых минимальных, с наименьшим значением уровня шума, вплоть до максимальной частоты, при которой осуществляется форсированный режим работы.

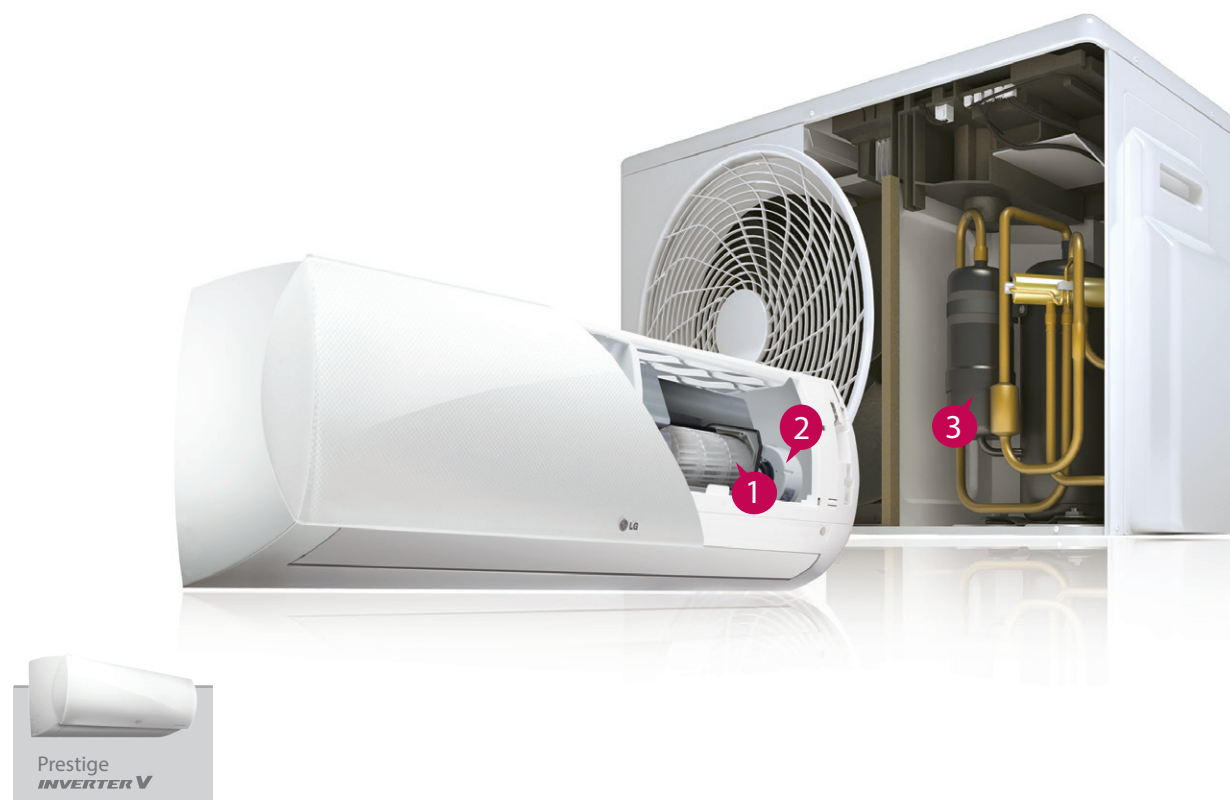
3 Компрессор с низким уровнем вибрации



Полностью уравновешенная конструкция двухроторного компрессора позволяет добиваться минимального уровня вибрации и шума. При этом циклические изменения его крутящего момента снижены на 40% по сравнению с однороторным компрессором.

Сравнение однороторного и двухроторного компрессоров

Полностью уравновешенный механизм двухроторного компрессора генерирует минимум вибраций.



Превосходная энерго-эффективность

Самая передовая технология управления инверторным приводом компрессора позволяет снизить затраты электроэнергии на 74%.



Наивысшая энергетическая эффективность



COP / EER
5,6

(H09MW)

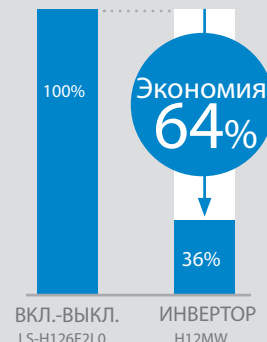


Режим нагрева

Система была испытана при :
Заданная температура : 23°C
Темп-ра наружного воздуха : 7°C
Измерялось: количество электроэнергии потребленной для достижения заданной температуры

Результаты испытаний для двух сплит-систем

Модель	Электропотребление (кВтч)	Экономия
ВКЛ.-ВЫКЛ. LS-H126F2L0	1,2	74%
ИНВ. H12MW	0,31	



Режим охлаждения

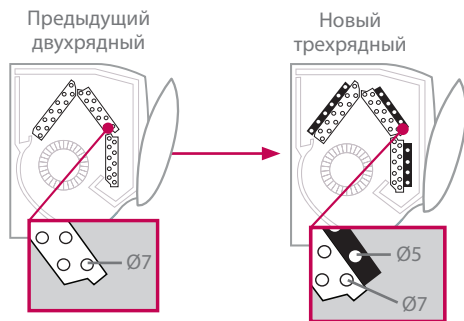
Потребление электричества за месяц (по KSC 9306)
ВКЛ.-ВЫКЛ. : Потребл-во x К-т использования x Время работы x Кол-во дней

Inverter : Метод расчета по SEER

Результаты испытания для двух сплит-систем

Модель	Произв-ть (кВт)	Электроэнергия/мес. (кВтч)	Экономия
ВКЛ.-ВЫКЛ. LS-H126F2L0	3,5	280,8	64%
ИНВ. H12MW	3,5	100,6	

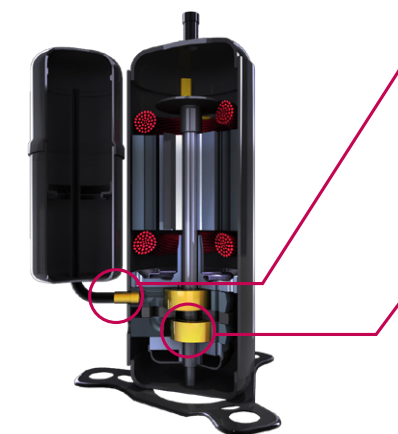
1 Трехрядный комбинированный теплообменник



Применение комбинированного трехрядного теплообменника позволяет значительно повысить энергетическую эффективность системы

- Эффективность теплообменника была значительно повышена путем изменения его конструкции с двухрядного на трехрядный, что увеличило поверхность теплообмена при тех же габаритных размерах.
- Тепловые потери были снижены путем применения трубок различных диаметров.

3 Высокоэффективный двухроторный компрессор



Общий всасывающий коллектор

Количество всасывающих коллекторов было уменьшено с двух до одного. Тем самым повышена эффективность процесса сжатия хладагента при низких частотах вращения ротора, при неполной нагрузке на систему.

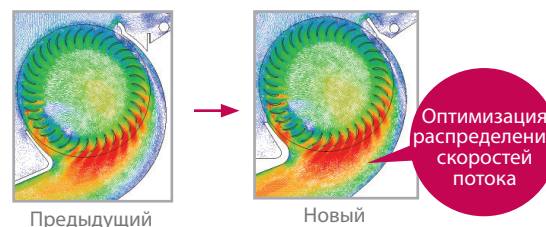
Эффективность привода

Разработанный LG Electronics привод постоянного тока характеризуется выдающейся эффективностью работы.

2 Модифицированный вентилятор Skew

Модификация поверхности подающего диффузора, в результате которой снизилось сопротивление потоку воздуха, а также увеличение диаметра рабочего колеса вентилятора позволили увеличить подачу воздуха с 720 до 930 м³/ч

Модифицированная поверхность диффузора



Оптимизация распределения скоростей потока

Низкий Высокий
Воздушный поток



Увеличенный диаметр колеса вентилятора

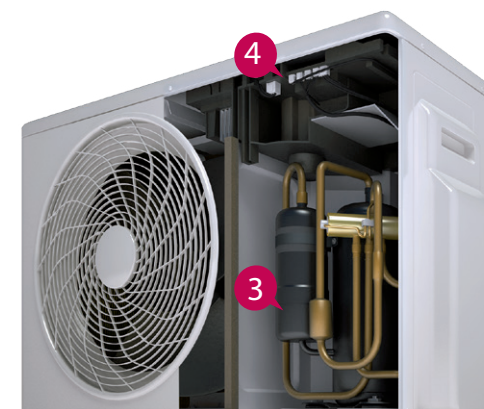
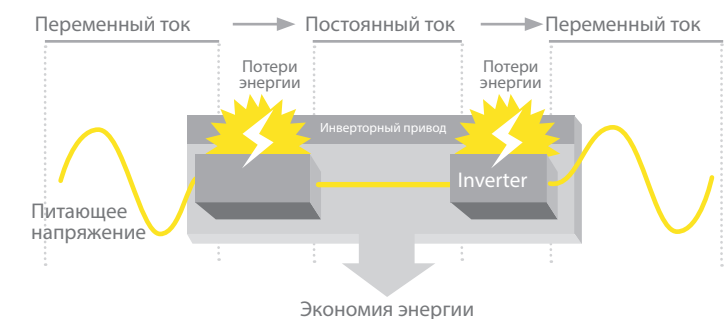


4 Увеличенная эффективность инверторного привода

Благодаря минимальным энергетическим потерям модифицированный инверторный привод компрессора имеет к.п.д. 95%.

Принцип действия

Инверторный привод компрессора имеет минимальные потери энергии, возникающие в процессе преобразования переменного тока в постоянный.



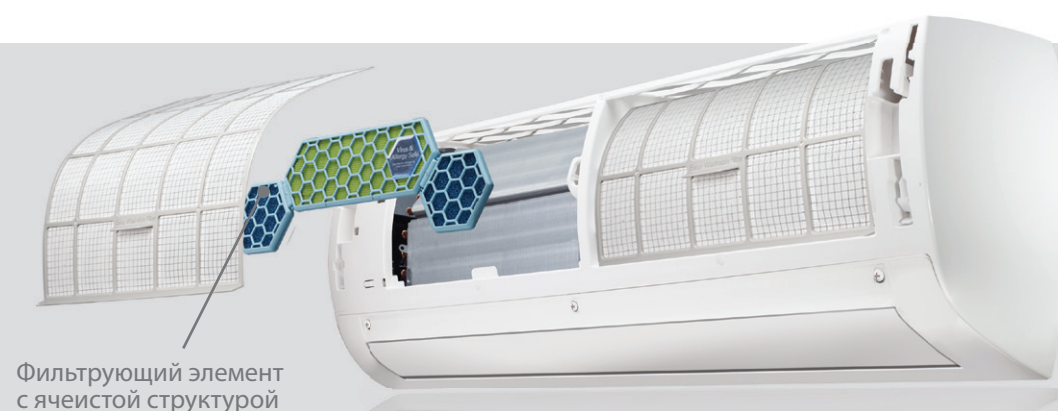
Забота о здоровье

Фильтрующий элемент с ячеистой структурой

Фильтрующие элементы, применяемые в сплит-системах LG Electronics уникальны по своей конструкции, а их эффективность подтверждена многими авторитетными институтами. Они как невидимые помощники, чья деятельность позволяет пользователю наслаждаться чистым воздухом.



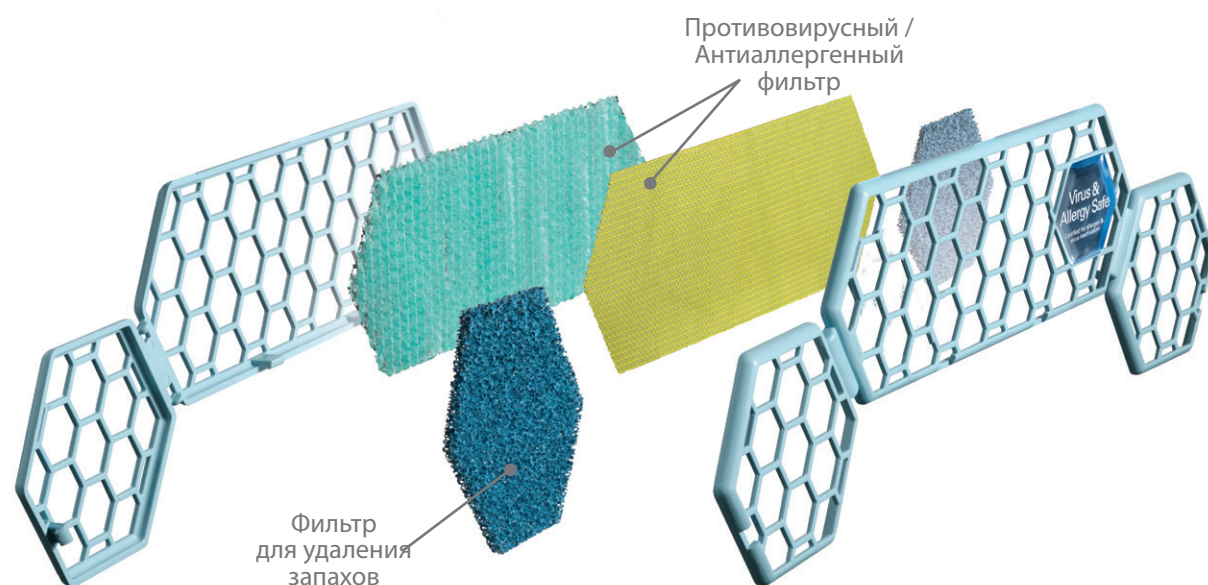
Фильтр с ячеистой структурой



Фильтрующий элемент с ячеистой структурой

Фильтрующий элемент с ячеистой структурой

Ячеистая структура, повторяющая строение пчелиных сот, является наиболее компактной и, в то же время, прочной конструкцией с максимальной площадью рабочей поверхности, активно взаимодействующей с воздушным потоком.



Фильтр для удаления запахов

Данный фильтр удаляет летучие вещества и запахи, вызывающие головную боль и хроническую усталость.



Противовирусный / Антиаллергенный фильтр

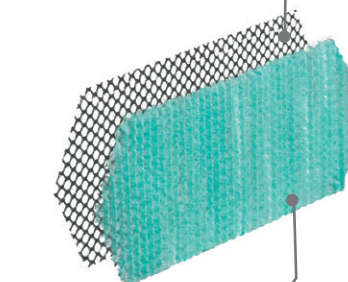
Противовирусный / Антиаллергенный фильтр: проведенные авторитетными институтами испытания подтверждают, что противовирусный/ антиаллергенный фильтрующий элемент системы очистки воздуха деактивируют опасные вирусы, в том числе и вирус гриппа AH1N1.

Деактивация вирусных протеинов

Противовирусный фильтр блокирует нейраминидазы и гемагглютинин, которые активируются, когда вирус отделяется от материнской клетки при размножении

Антиаллергенный фильтрующий элемент

Фильтрующий элемент с покрытием, разрушающим аллергены



Противовирусный фильтр

Стерилизующий фильтрующий элемент с противовирусным покрытием



Сертифицирован BAF (British Allergy Foundation) в 2009 г.

Экстракт Kimchi, контролирующий состояние протеинов



Сертифицирован Институтом Kitasato, Япония



Забота о здоровье

Ионизатор
Plasmaster™



Свыше 2 миллионов ионов, генерируемых ионизатором Plasmaster полностью стерилизуют воздух, делая его чистым и свежим.

2 миллиона
ионов
Plasmaster



Plasmaster™

Автоматическая очистка



Автоматическая
очистка
Plasmaster

Функция автоматической очистки предотвращает образование плесени и размножение бактерий в полостях теплообменника внутреннего блока кондиционера.



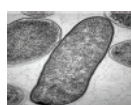
Plasmaster™ Ионизатор

Ионы, генерируемые ионизатором Plasmaster, стерилизуют воздух в помещении от бактерий и других загрязнителей.



Оценка эффективности стерилизации

Деактивация бактерий

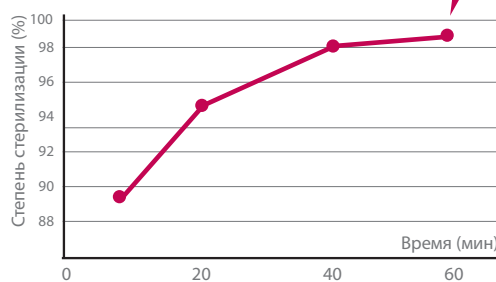


Ионизация



99%
Стерилизация

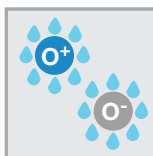
Процесс изменения протоплазмы клеточной оболочки под электронным микроскопом. (Национальный Университет Сеула, 2010.10)



Параметры тестирования
Испытательная камера: 52м³ / Бактерии: Кишечная палочка
Частота вращения вентилятора: Высокая

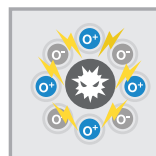
- Свыше 2 миллионов ионов, генерируемых ионизатором Plasmaster, более чем на 99% стерилизуют воздух, создавая здоровую и комфортную атмосферу в помещении.

Принцип работы



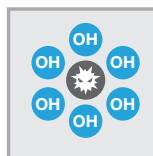
Шаг 1

(+)(-) ионные кластеры генерируются на основе полярных связей молекул H₂O, содержащихся в воздухе



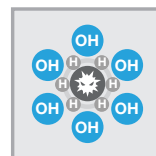
Шаг 2

Ионы окружают находящиеся в воздухе микробы, бактерии и вирусы



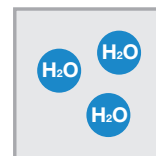
Шаг 3

В результате химической реакции производятся радикалы OH



Шаг 4

OH радикалы вступают в реакцию с загрязнителями



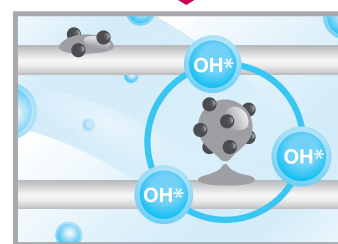
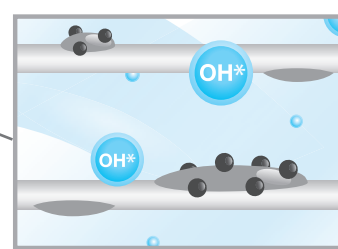
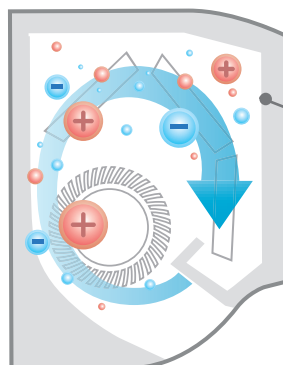
Шаг 5

В результате реакции загрязнители трансформируются в молекулы H₂O, что приводит к очистке воздуха в помещении



Plasmaster™ Автоматическая очистка

Внутренние полости блока поддерживаются в чистоте после удаления остаточной влаги из теплообменника. Одновременно с этим происходит процесс стерилизации воздуха под воздействием ионов наноплазменного покрытия оребрения теплообменника



- Остаточная влага автоматически удаляется из полостей теплообменника после окончания работы в режиме охлаждения

- Функция ионной стерилизации удаляет микробы и плесень

Сертификат испытаний

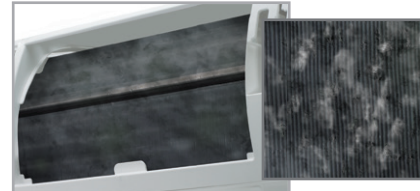
Иновационные функции LG Plasmaster были протестированы и сертифицированы всемирно известными организациями.

Тип бактерии	Кишечная палочка	100%	 Корейская продовольственная и лекарственная организация (2010)	Тип бактерии	Стафилококк	99,8%	 Корейский строительный институт
	Стафилококк	99,8%			Сальмонелла	97,97%	
	Синегнойная палочка	99,9%			Кампилобактерия	81,2%	
	Пневмония	98,7%					
	Сальмонелла	99,5%					
	МРЗС	99%	 Национальный университет Кореи (Сеул 2011)	Аллерген	Алеерген	96,09%	Университет Аубум, США
	Менингоэнцефалит	95%					
	H1N1	96%					
	Аденовирус	96%					
			Защита	Острая ингаляционная токсичность	Интоксикация	 Корейская лаборатория соответствия (2010)	



Сравнение стандартного кондиционера и кондиционера с автоматической очисткой

Стандартный кондиционер



Основными причинами неприятного запаха внутри кондиционера являются плесень и бактерии, активно размножающиеся во влажной среде.

Кондиционер с автоматической очисткой



Функция автоматической очистки позволяет удалить остаточную влагу из внутренних полостей теплообменника, предотвращая размножение бактерий. Это создает дополнительное удобство для пользователя, поскольку увеличивается необходимый промежуток времени между регулярными чистками фильтра.

Забота о здоровье

Plasmaster™

Фильтр Cyclotron HAF



Фильтр Cyclotron Plasma

Простая в обслуживании, мощная система очистки воздуха, разработанная компанией LG Electronics, надежно защищает пользователя от неприятных запахов и загрязняющих веществ и бактерий, находящихся в воздухе.

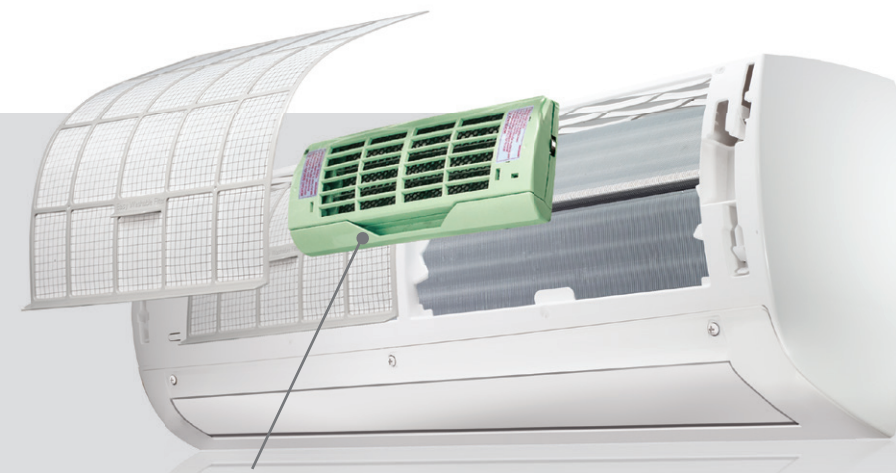
CADR*

Plasma Cyclotron

CADR — Clean Air Delivery Rate
Коэффициент, показывающий степень очистки воздушного потока после обработки в фильтре Plasmaster Cyclotron HAF

150%
увеличение

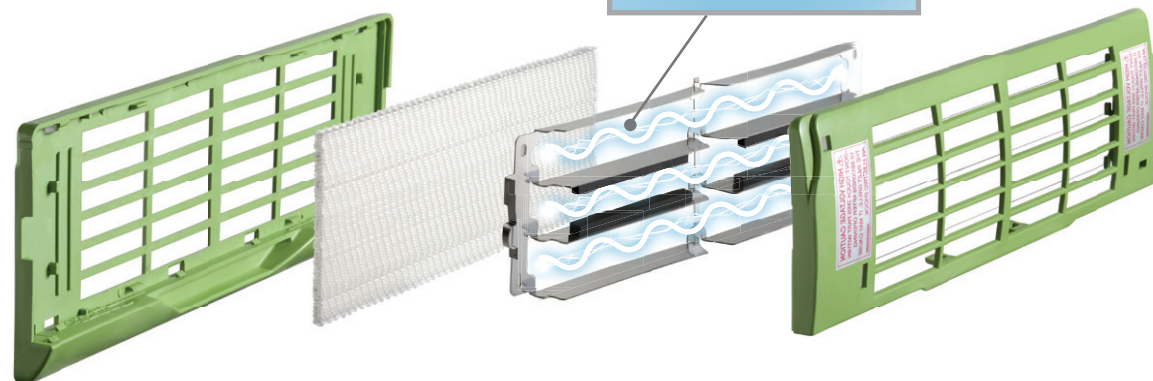
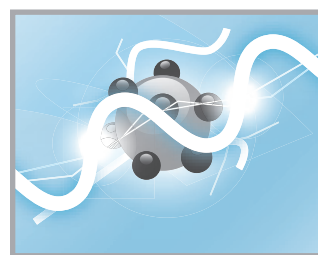
Фильтр Plasmaster Cyclotron HAF



Фильтр Plasmaster Cyclotron HAF

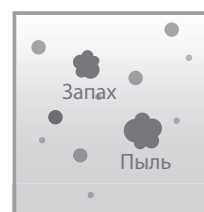
Plasmaster™ Фильтр Cyclotron HAF

Инновационный фильтр Plasmaster Cyclotron HAF очищает воздух от дыма, неприятных запахов и вредных бактерий.

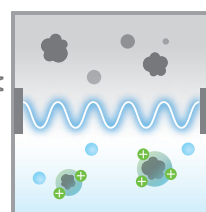


- Эффективная очистка воздуха от неприятных запахов и вредных бактерий.
При использовании фильтра Cyclotron HAF снижается выраженность симптомов астмы и аллергии.

Как это работает?

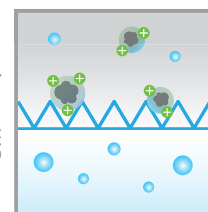


Загрязненный воздух



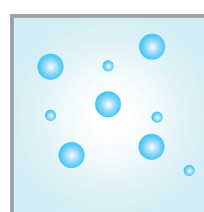
Ионизация

Заряд частиц пыли (+)
Удаление запахов



Очистка

С помощью электрического поля происходит «захват» заряженных частиц пыли



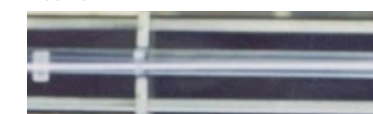
Очищенный воздух



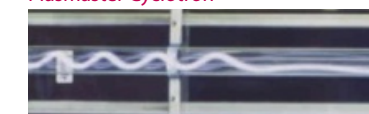
Сравнение фильтров Plasma и Plasmaster Cyclotron

Путем создания дополнительного вихревого поля в фильтре Plasmaster Cyclotron удаляется большее количество пыли и загрязняющих веществ.

Plasma



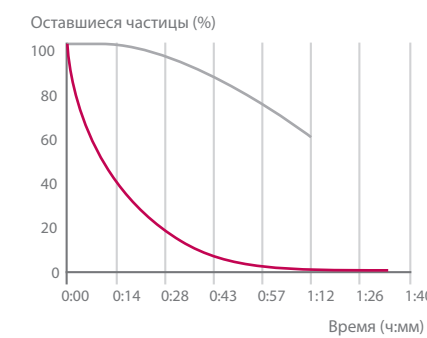
Plasmaster Cyclotron



По сравнению с фильтром предыдущего поколения Plasma эффективность очистки воздуха возросла на 30%.

Испытания фильтра при удалении дыма

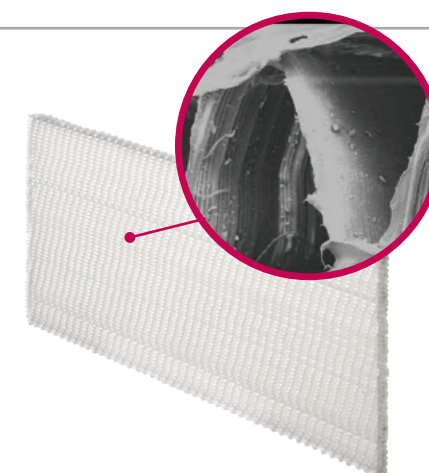
Фильтр Plasmaster Cyclotron HAF значительно быстрее очищает воздух, загрязненный продуктами горения различных веществ, по сравнению с другими воздушными фильтрами. (Ассоциация производителей Бытовой Техники, США (AHAM, USA))



Фильтр HAF

Фильтрующий элемент HAF увеличивает эффективность комплексной системы очистки воздуха Cyclotron Plasma.

Особенности	Принцип действия	Преимущества
Прямоточная структура	Низкое гидравлическое сопротивление	Обеспечивает низкий уровень шума при работе вентилятора
Микropopистая поверхность	Развитая поверхность взаимодействия с потоком воздуха	Обеспечивает более эффективное улавливание респираторных частиц загрязнителей (дым, запах)
Электростатический заряд	Наличие электростатического заряда увеличивает эффективность очистки воздуха	Обеспечивает более эффективную очистку воздуха, в особенности улавливание мелких респираторных частиц загрязнителей

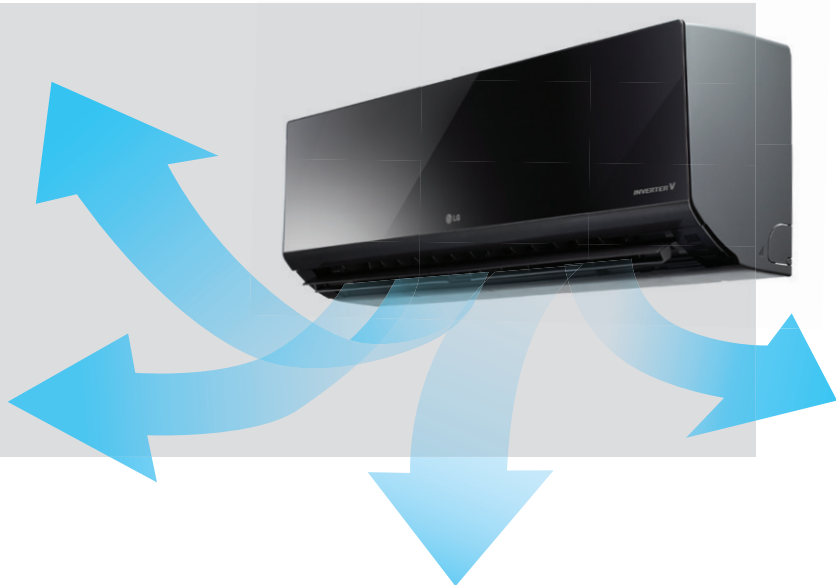


Оптимизированный воздушный поток



Jet Cool

Мощный воздушный поток, полученный путем модификации вентилятора внутреннего блока, позволяет понижать температуру в помещении на 5 °C всего за 3 минуты.



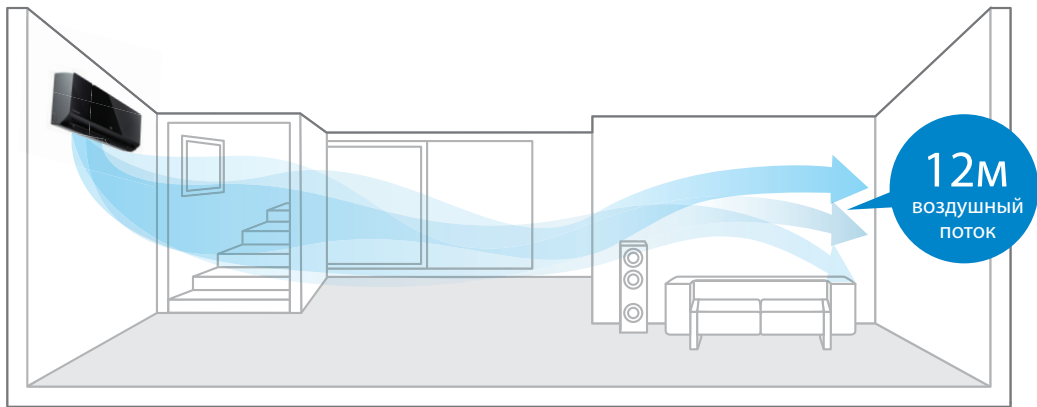
Технология Jet Cool

Технология Jet Cool позволяет равномерно и на высокой скорости распределять воздушный поток по помещению, тем самым создавая максимальный комфорт всего за 3 минуты.



Мощный воздушный поток

Внутренний блок подает воздух на расстояние до 12 метров. Тем самым распределение воздуха осуществляется равномерно по всей площади помещения.



- Улучшенные характеристики вентилятора и усовершенствованная конструкция воздушораспределяющих жалюзи позволяют достигнуть мощного воздушного потока длиной в 12 м.
- Охлаждение помещения происходит значительно быстрее, чем у предыдущих модификаций сплит-систем.

Сравнение производительности кондиционеров различных производителей

- Скорость распространения охлажденного воздуха является одной из самых высоких среди бытовых кондиционеров.
- Локальный дискомфорт может появляться вследствие концентрации зон с низкой температурой.

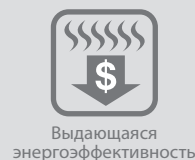
	Режим охлаждения (высота от пола 1,1 м)				Скорость охлаждения (на 5° C)	Градиент температур (°C)	Относительная скорость распределения воздуха (%)	Потребленная электроэнергия (кВтч)
	5 мин	10 мин	15 мин	20 мин				
LG					5' 40"	0,7	79	1,108 (100%)
Компания А					10' 30"	1,1	22	0,813 (73%)
Компания В					11' 00"	0,8	63	0,818 (74%)
Компания С					12' 50"	0,7	27	0,754 (68%)

30 29,5 29 28,5 28 27,5 27 26,5 26 25,5 25 24,5 24 23,5 23 22,5 22 (°C)

Условия проведения испытаний: Параметры воздушного потока: Высокая частота вращения вентилятора; Температура в помещении 26°C, отн.вл. 60±5%; Температура наружного воздуха 35°C, отн.вл. 60±5% Продолжительность 2 часа.

Режим нагрева

Высокая
эффективность



Выдающаяся
энергоэффективность

Благодаря использованию инверторной технологии, сплит-системы LG Electronics в режиме нагрева обеспечивают высокий комфорт пользователю при минимальных затратах электроэнергии

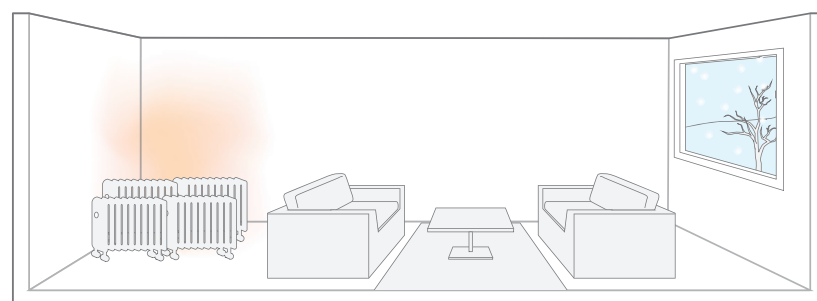


Эффективный нагрев помещения

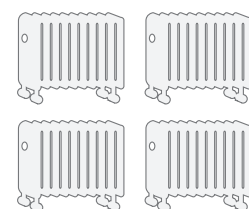
В режиме нагрева сплит-системы LG Electronics потребляют до 80% меньше электроэнергии чем электрические нагреватели.

- Для получения 4 кВт тепловой энергии необходима одновременная работа четырёх электрических нагревателей мощностью около 1,0 кВт или одной сплит-системы LG Electronics с потребляемой мощностью 0,8 кВт.

Электрические нагреватели



4,0 кВт тепловой энергии



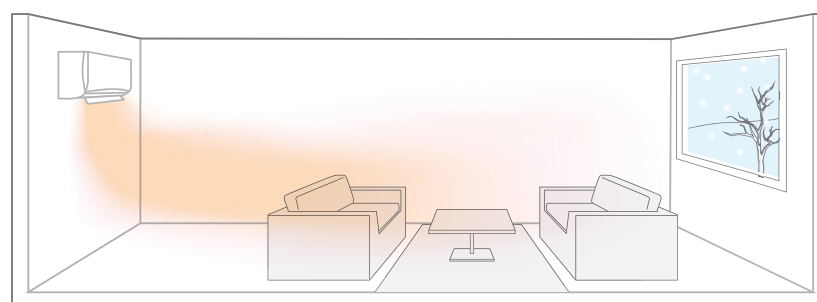
Энергопотребление 4,0 кВт

Эффективность
выше на
80%



Энергопотребление 0,8 кВт

Сплит-система LG Electronics в режиме нагрева



4,0 кВт тепловой энергии

Модель с инверторным приводом компрессора : Теплопроизводительность 4,0 кВт
Параметры испытаний — Температура наружного воздуха : 7°C

Инверторная технология

Сплит-системы с инверторным управлением приводом компрессора в последнее время привлекают к себе много внимания вследствие их высокого энергосберегающего эффекта. Фактически эти системы имеют более высокую энергоэффективность по сравнению со стандартными моделями. В результате сплит-системы LG Electronics с инверторным управлением приводом компрессора помогут Вам сэкономить до 74% электроэнергии в режиме нагрева.

Энергосбережение в режиме нагрева



Модель с инверторным приводом : H12MW
Стандартная модель : LS-H126F2L0
Отслеживается потребление электроэнергии для достижения установленной температуры
Условия тестирования — Температура окружающего воздуха : 7°C / Установленная температура : 23°C

Режим нагрева

Интенсивный нагрев



Интенсивный нагрев

Кондиционеры LG Electronics способны нагревать воздух в больших помещениях за короткий промежуток времени, создавая уютную и комфортную атмосферу.

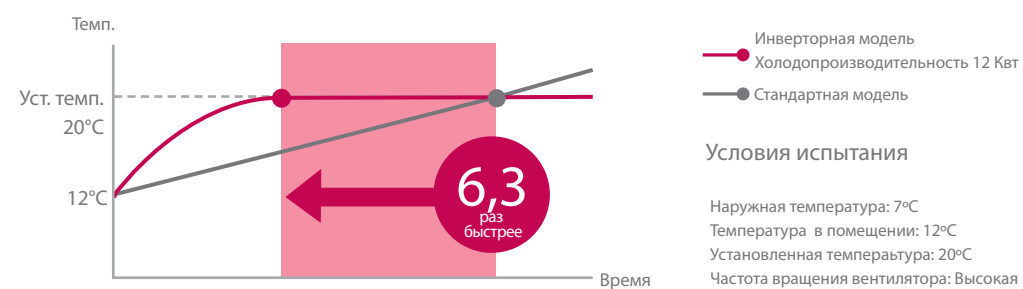


Моментальный комфорт

Достижение заданной температуры в помещении осуществляется за максимально короткий промежуток времени.

Быстрый нагрев

Достижение заданной температуры происходит в 6,3 раза быстрее чем у стандартных моделей



Широкий диапазон рабочих температур в режиме нагрева

Обладая широким диапазоном рабочих температур наружного воздуха в режиме нагрева, инверторные сплит-системы LG Electronics будут нагревать Ваше помещение даже при экстремальных параметрах окружающей среды.



Оптимизированный воздушный поток

Интенсивность воздушного потока 12м

Использование в сплит-системах LG Electronics модифицированных вентиляторов внутренних блоков позволяет осуществлять подачу кондиционированного воздуха на расстояние до 12м, обеспечивая более быстрый и комфортный нагрев помещения (Для моделей серии Deluxe Iverter V).

6 вертикальных и 5 горизонтальных положений воздушных жалюзи

6 вертикальных положений/Регулирование интенсивности подачи воздуха

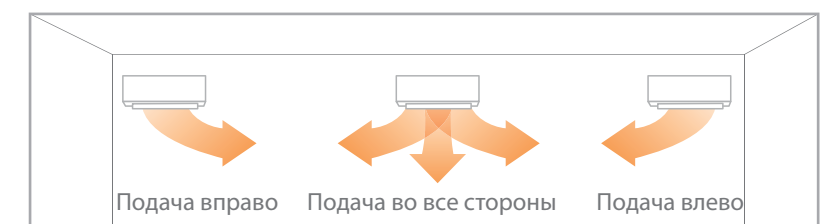
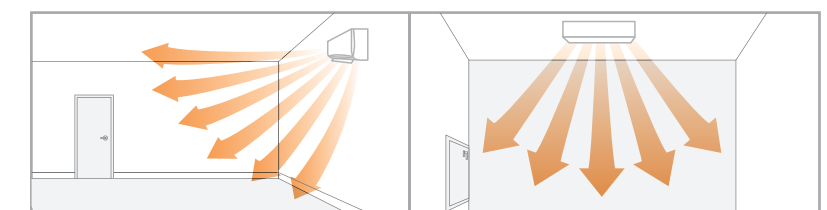
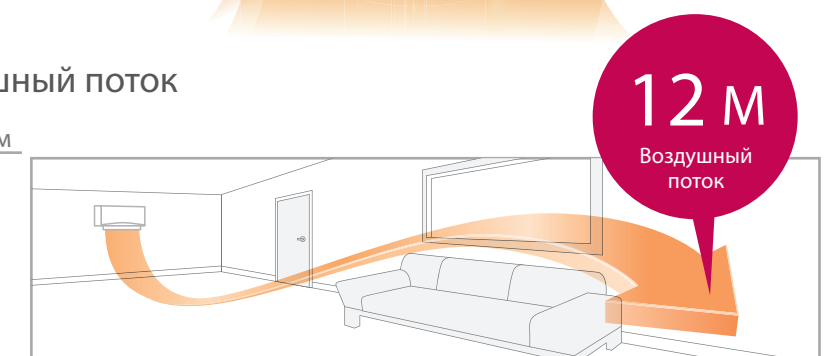
5 горизонтальных положений/сбалансированное распределение воздуха по помещению.

Управление воздушным потоком

Сплит-системы LG Electronics способны автоматически подавать нагретый воздух в четырех направлениях.

Вертикальный воздушный поток

В режиме нагрева жалюзи внутреннего блока направляют воздушный поток максимально перпендикулярно полу для обеспечения комфортной и сбалансированной комнатной температуры.



Направление воздушного потока выбирается в зависимости от места размещения внутреннего блока.



Технологичный монтаж



Кондиционеры LG Electronics отличаются технологичностью монтажа.

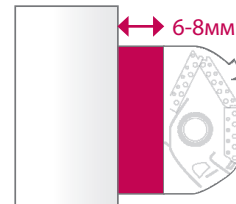


Плотное прилегание блока к стене

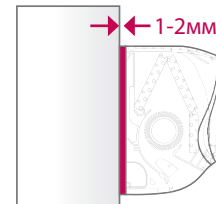
Благодаря плотному прилеганию внутреннего блока к стене обеспечивается его эlegantный внешний вид.

- Увеличенный объем внутренней полости для трубопроводов и дренажного шланга.
- Съёмная нижняя крышка.

Стандартный блок



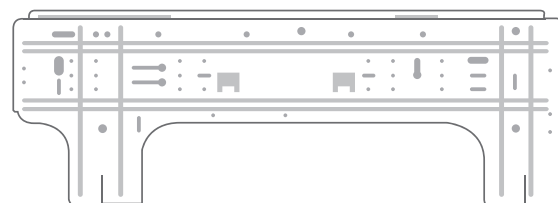
LG



Модифицированная монтажная пластина

Модифицированная монтажная пластина LG значительно сокращает время монтажа.

- Технологическая карта процесса монтажа отображена непосредственно на поверхности пластины, что позволяет сэкономить время на изучение инструкции.

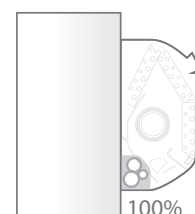


Увеличенный объем внутренней полости для трубопроводов

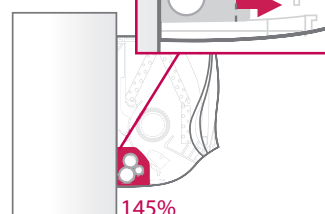
Увеличенный объем внутренней полости для трубопроводов обеспечивает более технологичный монтаж.

- Увеличенный на 45% объем внутренней полости для трубопроводов по сравнению с блоками обычных кондиционеров.

Стандартный блок



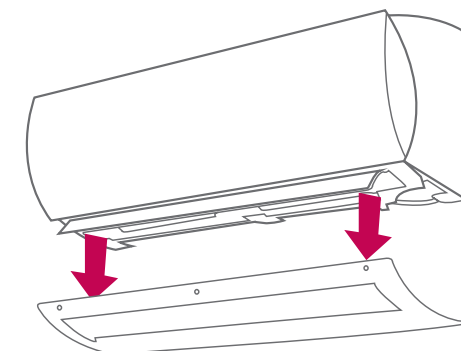
LG



Съёмная нижняя крышка

Съёмная нижняя крышка обеспечивает более технологичный монтаж.

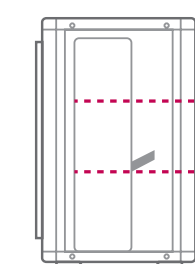
- Отпадает необходимость снятия корпуса блока при монтаже трубопроводов и кабелей.
- Благодаря запатентованной технологической опоре LG, монтаж внутреннего блока может быть произведен одним специалистом.



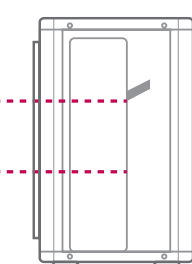
Удобное расположение запорных вентилей

Удобное расположение запорных вентилей обеспечивает легкий доступ к ним при монтаже под оконным проемом.

Стандартный блок

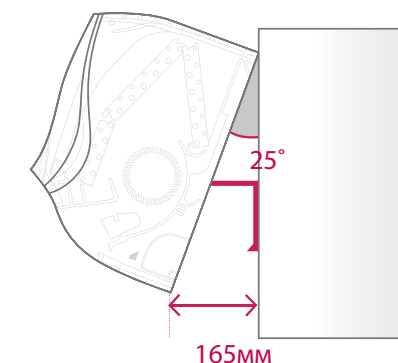


LG



Технологическая опора

Технологическая опора обеспечивает зазор между внутренним блоком и стеной для удобства подсоединения трубопроводов.



Prestige INVERTER V

Стильный дизайн сплит-системы LG Prestige дополняет её широкие возможности. Эта модель идеально впишется в любой современный интерьер.



Отсутствие шума

Благодаря уникальной технологии Skew Fan и приводу вентилятора типа BLDC, сплит системы LG практически бесшумны.

Низкое потребление энергии

Модифицированный теплообменник наружного блока и компрессор с инверторным управлением привода обеспечивают максимальную энергоэффективность системы.

Забота о здоровье

Уникальная система очистки воздуха Plasmaster, применяемая в серии кондиционеров LG Prestige, устраняет вредные бактерии и аллергены и поддерживает в помещении ионный баланс.

1 Бесшумность

17дБ
Уровень шума
(Режим сна)



Оптимизированный воздушный поток / Вентилятор типа Skew Fan



2 Забота о здоровье

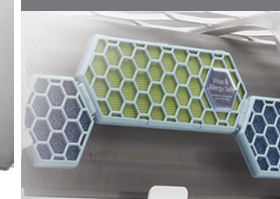
99%
Стерилизация



Ионизатор Plasmaster®

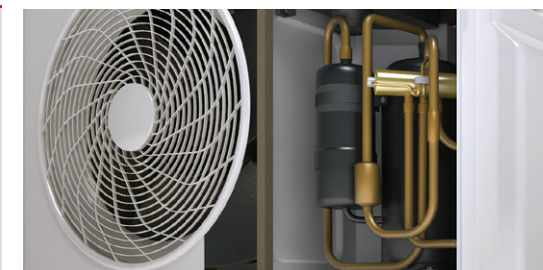


Противовирусный / Антиаллергенный фильтр



3 Энергоэффективность

5.6
EER



Отличительные особенности



Практически бесшумный Вентилятор Skew Fan Ионизатор Plasmaster Фильтр Plasmaster Cyclotron HAF Антиаллергенный и противовирусный фильтр Тройной фильтр Автоматическая очистка Plasmaster Экономия электроэнергии Привод BLDC 5.6 min Jet Cool Функция 4-way swing Технологичный монтаж

ARTCOOL INVERTER V

С удивительно стильным дизайном и инновационными технологиями энергосбережения, придаст Вашему дому стильность и экономит потребление энергии.



Отсутствие шума

Благодаря уникальной технологии Skew Fan и приводу вентилятора типа BLDC, сплит системы LG практически бесшумны.

Забота о здоровье

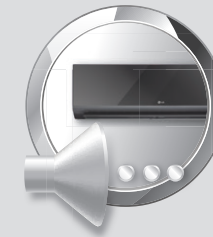
Уникальная система очистки воздуха Plasmaster, применяемая в данном кондиционере, устраняет вредные бактерии и аллергены и поддерживает в помещении ионный баланс.

Стильный дизайн

Внутренние блоки кондиционеров LG Electronics не только функциональны и эффективны в работе, но и имеют неповторимый дизайн, способный украсить любой интерьер.

1 Бесшумность

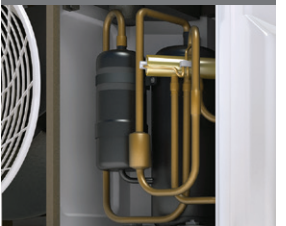
19дБ
Уровень шума
(Режим сна)



Вентилятор типа
Skew Fan



Привод BLDC

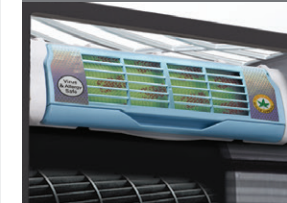


2 Забота о здоровье

99%
Стерилизация



Противовирусный /
Антиаллергенный фильтр

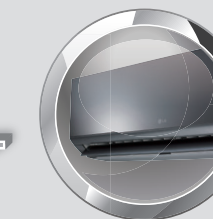


Микрофильтр Plasmaster
Cyclotron HAF



3 Стильный дизайн

ARTCOOL
Стильный дизайн



Закаленное стекло



Отличительные особенности



Практически
бесшумный



Вентилятор
Skew Fan



Фильтр
Plasmaster
Cyclotron HAF



Антиаллергенный
и антивирусный
фильтр



Тройной
фильтр



Автоматическая
очистка



Экономия
электроэнергии



Привод BLDC



Jet Cool
5.6 min



Функция
4-way swing



Технологичный
монтаж

Deluxe INVERTER V

Сплит-системы LG Deluxe Inverter – это непревзойденный дизайн в сочетании с превосходными возможностями кондиционирования воздуха.



Отсутствие шума

Благодаря уникальной технологии Skew Fan и приводу вентилятора типа BLDC, сплит системы LG практически бесшумны.

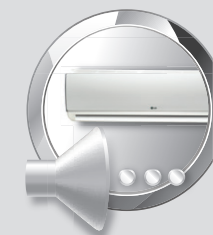
Низкое потребление энергии

Модифицированный теплообменник наружного блока и компрессор с инверторным управлением привода обеспечивают максимальную энергоэффективность системы.

1 Бесшумность

19дБ

Уровень шума
(Режим сна)



Вентилятор типа
Skew Fan



Привод BLDC



2 Энергоэффективность

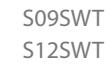
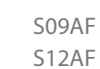
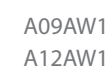
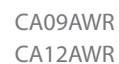
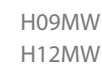
4.1

EER



Отличительные особенности





Модельный ряд

Модельный ряд



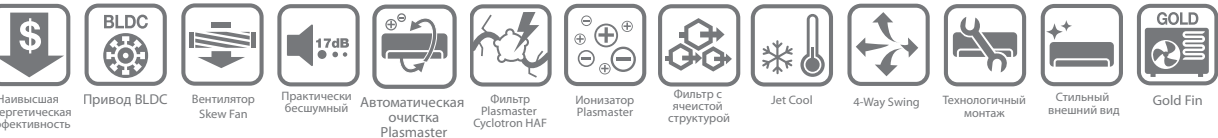
Prestige

INVERTER V

H09MW / H12MW



H09MW
H12MW



Модель	H09MW		H12MW	
Холодопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	300 / 2 520 / 3 800	300 / 3 500 / 4 040
Теплопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	300 / 3 200 / 6 500	300 / 4 000 / 6 500
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	450 / 570	760 / 800
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	2,3 / 2,9	4,0 / 4,3
EER		Вт/Вт	5,6	4,6
COP		Вт/Вт	5,6	5,0
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1/ 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	14,5	14,5
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	33	33
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Вис./ Средн./ Низк./Сон	дБ(А)±3	41 / 36 / 25 / 17	42 / 36 / 25 / 17
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	65	65
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 1 150	R410A, 1 150
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²		3 * 1,0	3 * 1,0
	Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²	4 * 1,0	4 * 1,0
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	875 * 295 * 235	875 * 295 * 235
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	770 * 545 * 288	770 * 545 * 288
Вес нетто	Внутренний	кг	13	13
	Наружный	кг	35	35
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	-10 ~ 48	-10 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	20	20
Макс. расстояние по вертикали		м	10	10

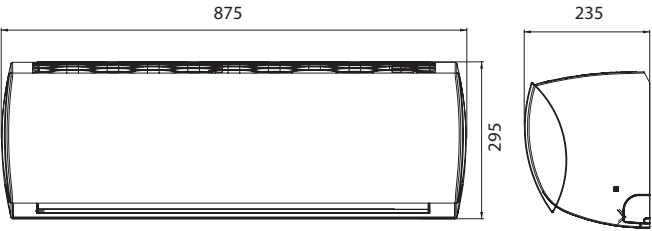
Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст}/ 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}

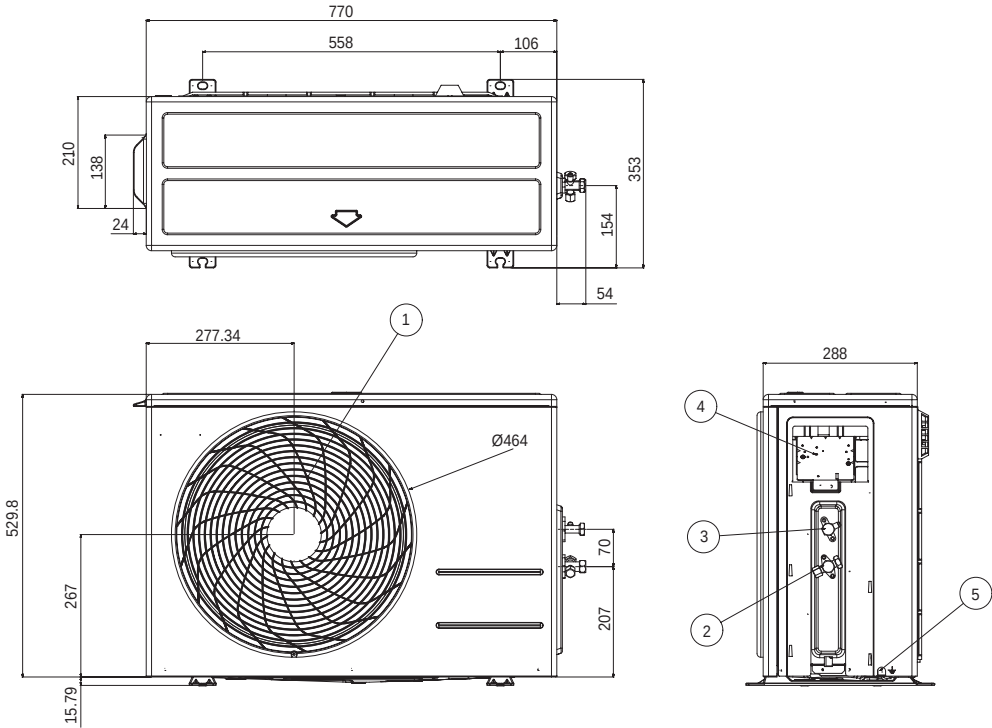
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах

* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

H09MW / H12MW



H09MW / H12MW



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

ARTCOOL
INVERTER V

CA09AWR / CA12AWR



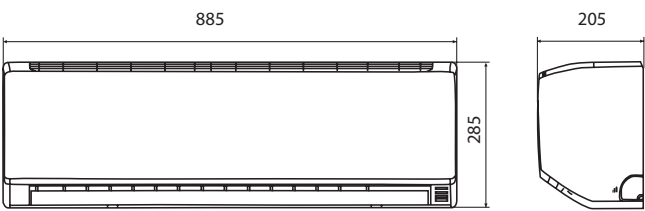
E09SQU
E12SQU



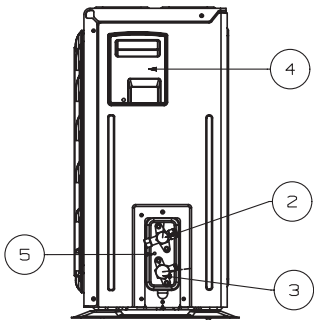
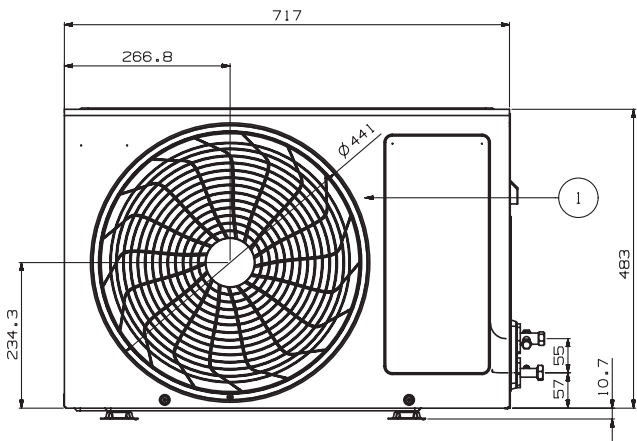
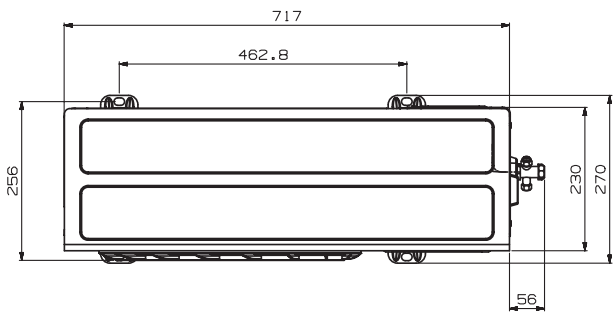
Модель	CA09AWR		CA12AWR	
Холодопроизводительность	Мин./Ном./Макс.	Вт	890 / 2 500 / 3 700	900 / 3 500 / 4 040
Теплопроизводительность	Мин./Ном./Макс.	Вт	890 / 3 200 / 4 100	890 / 4 000 / 5 100
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	600 / 770	1 010 / 1 050
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	2,66 / 3,40	4,60 / 4,65
EER		Вт/Вт	4,17	3,47
COP		Вт/Вт	4,16	3,81
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	12,0	12,0
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	27	27
Дегидратация		л/ч	1,1	1,3
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Выс./ Средн./ Низк./Сон	дБ(А)±3	38 / 33 / 23 / 19	39 / 33 / 23 / 19
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47	47
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 900	R410A, 900
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²		3 * 1,0	3 * 1,0
	Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²	4 * 1,0	4 * 1,0
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	885 * 285 * 205	885 * 285 * 205
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 483 * 230	717 * 483 * 230
Вес нетто	Внутренний	кг	11	11
	Наружный	кг	28	28
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	-5 ~ 48	-5 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст} / 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

CA09AWR / CA12AWR



E09SQU / E12SQU



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

ARTCOOL Gallery
INVERTER V

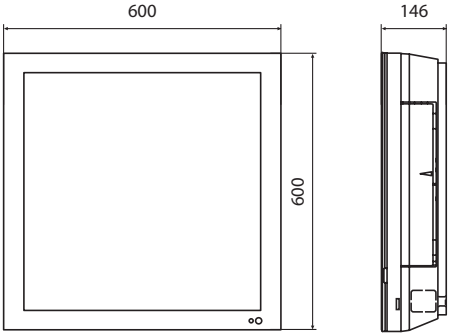
A09AW1 / A12AW1



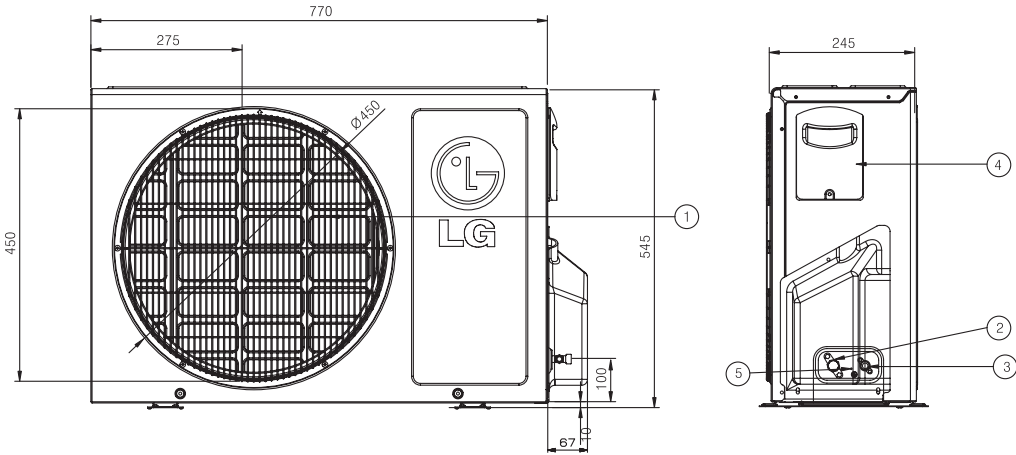
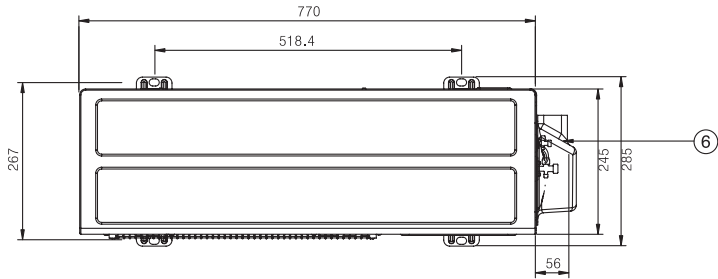
Модель	A09AW1		A12AW1	
Холодопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	1 300 / 2 700 / 3 500	1 300 / 3 500 / 4 000
Теплопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	1 300 / 3 500 / 4 200	1 300 / 4 200 / 5 000
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	830 / 960	1090 / 1160
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,8 / 4,4	4,9 / 5,2
EER		Вт/Вт	3,25	3,21
COP		Вт/Вт	3,65	3,62
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	8	10,5
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	26	34
Дегидратация		л/ч	1,2	1,5
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс./ Средн./ Низк./Сон	дБ(А)±3	42 / 36 / 23 / -	42 / 36 / 25 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	48	48
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 1 000	R410A, 1 000
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	4 * 1,5	4 * 1,5
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	600 * 600 * 146	600 * 600 * 146
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	770 * 545 * 245	770 * 545 * 245
Вес нетто	Внутренний	кг	15	15
	Наружный	кг	32	32
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	-5 ~ 48	-5 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-10 ~ 24	-10 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{сг}/ 19°C_{вт} / Температура наружного воздуха 35°C_{сг}/ 24°C_{вт}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{сг}/ 15°C_{вт} / Температура наружного воздуха 7°C_{сг}/ 6°C_{вт}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

A09AW1 / A12AW1



A09AWU / A12AWU



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

Deluxe
INVERTER V

CS09AQ / CS12AQ



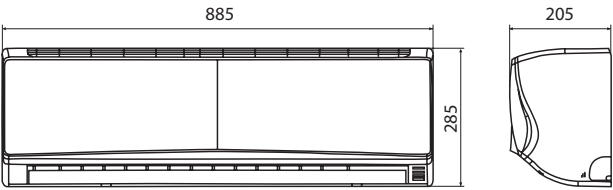
S09AQU
S12AQU



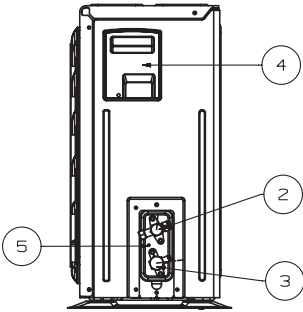
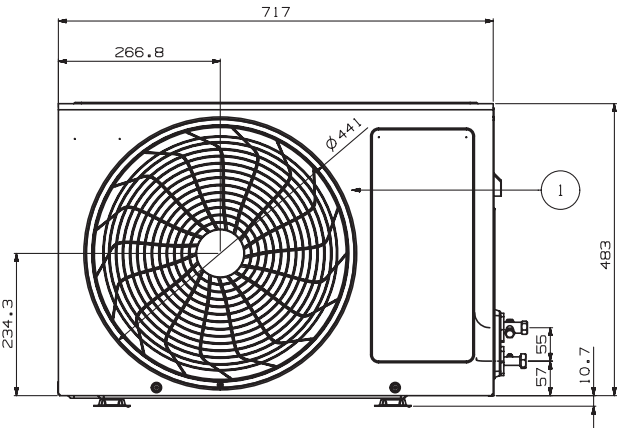
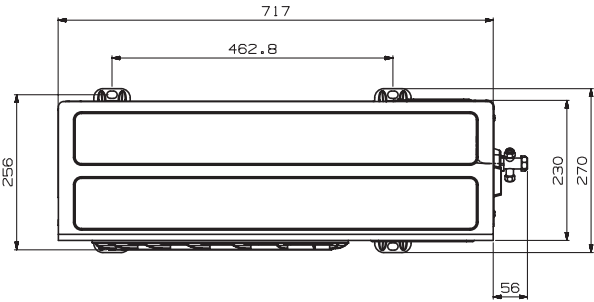
Модель	CS09AQ		CS12AQ	
Холодопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	890 / 2 500 / 3 700	900 / 3 500 / 4 040
Теплопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	890 / 3 200 / 4 100	890 / 4 000 / 5 100
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	600 / 770	1 010 / 1 050
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	2,66 / 3,40	4,60 / 4,65
EER		Вт/Вт	4,17	3,47
COP		Вт/Вт	4,16	3,81
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	12,0	12,0
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	27	27
Дегидратация		л/ч	1,1	1,3
Уровень шума	Внутр. Вых./ Средн./ Низк./ Сон	дБ(А)±3	38 / 33 / 23 / 19	39 / 33 / 23 / 19
(Звуковое давл., 1 м)	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47	47
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 900	R410A, 900
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	4 * 1,0	4 * 1,0
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	885 * 285 * 205	885 * 285 * 205
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 483 * 230	717 * 483 * 230
Вес нетто	Внутренний	кг	11	11
	Наружный	кг	28	28
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	-5 ~ 48	-5 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст}/ 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

CS09AQ / CS12AQ



S09AQU / S12AQU



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

AURO

INVERTER V

S09AF / S12AF



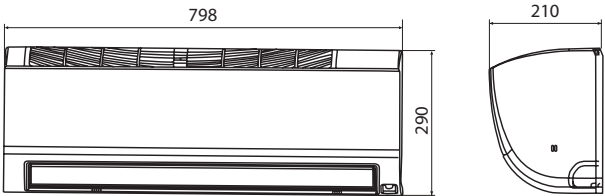
S09AF
S12AF



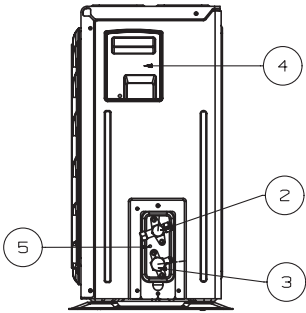
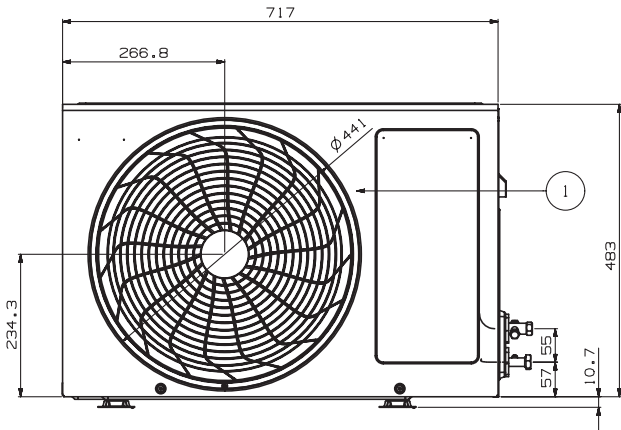
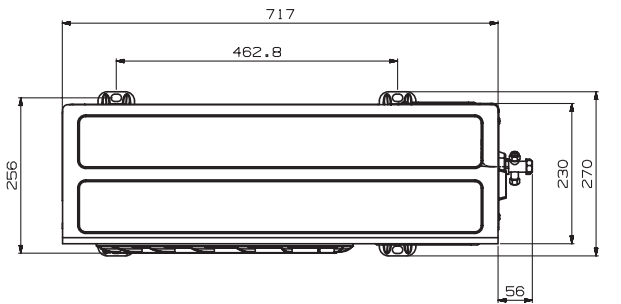
Модель	S09AF		S12AF	
Холодопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	890 / 2 500 / 3 700	900 / 3 500 / 4 040
Теплопроизводительность	Мин./ Ном./ Макс.	Вт	890 / 3 200 / 4 100	900 / 4 010 / 5 100
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	620 / 780	1 060 / 1 080
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	2,8 / 3,5	4,7 / 4,8
EER		Вт/Вт	4,03	3,3
COP		Вт/Вт	4,1	3,671
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	11	12
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	28	28
Дегидратация		л/ч	1,1	1,3
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Вых./ Средн./ Низк./ Сон	дБ(А)±3	37 / 33 / 25 / -	38 / 33 / 25 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47	47
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 900	R410A, 900
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	4 * 1,0	4 * 1,1
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	798 * 290 * 210	798 * 290 * 210
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 483 * 230	717 * 483 * 230
Вес нетто	Внутренний	кг	8,5	8,5
	Наружный	кг	28	28
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	-5 ~ 48	-5 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-10 ~ 24	-10 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{сг}/ 19°C_{вг} / Температура наружного воздуха 35°C_{сг} / 24°C_{вг}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{сг} / 15°C_{вг} / Температура наружного воздуха 7°C_{сг} / 6°C_{вг}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

S09AF / S12AF



S09AF / S12AF

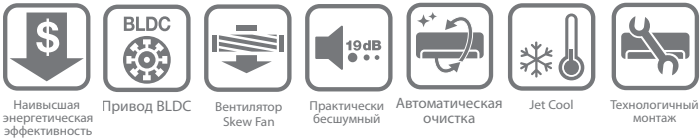


(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

Standard
INVERTER V

S09SWT / S12SWT



Модель		S09SWT	S12SWT
Холодопроизводительность	Вт	2 630	3 680
Теплопроизводительность	Вт	2 800	3 800
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	780 / 775
	Охлаждение / Нагрев	А	4,94 / 4,46
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,60 / 3,58
	Охлаждение / Нагрев	А	4,94 / 4,46
EER	Вт/Вт	3,37	3,38
COP	Бте/ч*Вт	11,51	11,52
	Вт/Вт	3,61	3,92
Электропитание	Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	8
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	27
Дегидратация	л/ч	0,83	0,95
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Вых. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	39 / 33 / 25 / 19
Заправка хладагента	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47
	Тип / г	дБ(А)±3	47
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)	г/м	R410A, 600	R410A, 750
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²	4 * 0,75	4 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	756 * 265 * 184
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	885 * 285 * 210
Вес нетто	Внутренний	кг	7
	Наружный	кг	23,5
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	18 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов	м	15	15
Макс. расстояние по вертикали	м	7	7

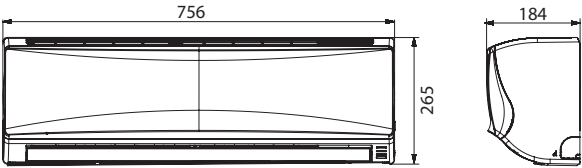
Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст} / 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}

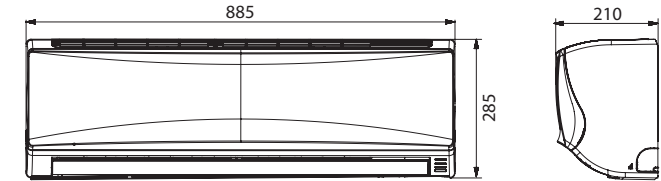
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах

* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

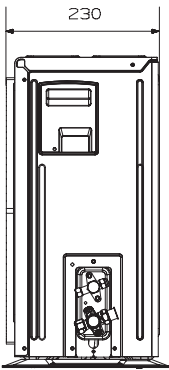
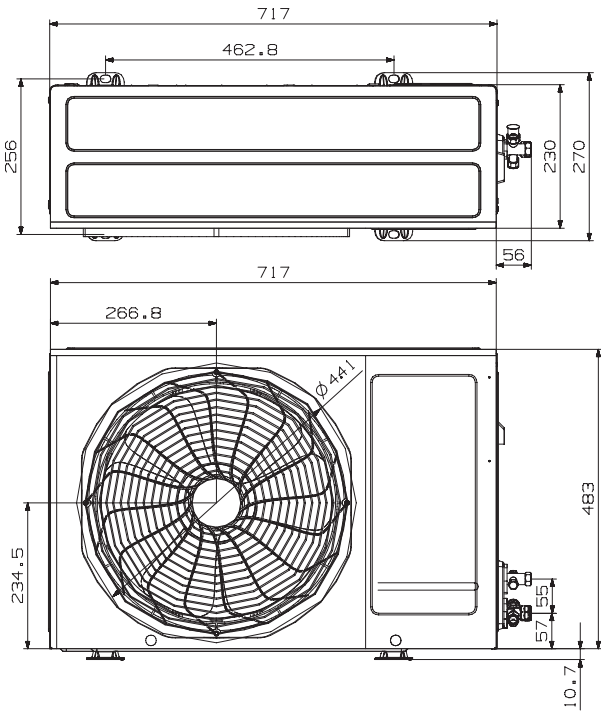
S09SWT



S12SWT



S09WUT / S12WUT



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей



Модельный ряд

ARTCOOL
Gallery



A09LH1
A12LH1

ARTCOOL
Mirror



C09LT* C18LT*
C12LT* C24LT*

ARTCOOL
Mirror



C07LH*
C09LH*
C12LH*

ARTCOOL
Panel



A09LK*
A12LK*

Deluxe



S07AHQ S12AHQ
S09AHQ S18AHQ

Cascade



S07LHQ
S09LHQ
S12LHQ

Plasma



S07PT S18PT
S09PT S24PT
S12PT

Standard



G09LHE
G12LHE

Standard



G07LHT
G09LHS
G12LHS

Standard



G07NHT G18NHT
G09NHT G24NHT
G12NHT

Бесшумность	 Вентилятор Skew Fan											
	 Фильтр Plasmaster [®] Cyclotron HAF											
Забота о здоровье	 Фильтр Plasma	●	●	●								
	 Антиаллергенный и антивирусный фильтр		●	●								
	 Тройной фильтр		●	●								
	 Автоматическая очистка	●	●	●								
Оптимизированный воздушный поток	 Jet Cool	●	●	●				●	●		●	
	 Функция 4-way swing	●										
	 Функция 2-way swing		●					●	●	●	●	
Нагрев		●	●	●				●	●	●	●	
Технологичный монтаж								●	●	●		
Стильный внешний вид		●	●	●				●				

A09LH1 / A12LH1



A09LHU
A12LHU



Модель		A09LH1	A12LH1	
Холодопроизводительность		Вт	2 460	3 370
Теплопроизводительность		Вт	2 790	3 660
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	920 / 8300	1 290 / 1 220
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	4,10 / 3,70	6,10 / 5,70
EER	Бте/ч.Вт		9,78	8,92
COP	Вт/Вт		2,87 / 3,36	2,61 / 3,00
Электропитание	Ф / В / Гц		1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	7,5	8,5
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	26	26
Дегидратация	л/ч		1,2	1,4
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	30 / 30 / 23 / -	42 / 36 / 30 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	46
Заправка хладагента	Тип / г		R22, 780	R22, 780
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	600* 600 * 145	600* 600 * 145
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	770 * 540 * 245	770 * 540 * 245
Вес нетто	Внутренний	кг	15	15
	Наружный	кг	34	34
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°С	21 ~ 43	21 ~ 43
	Нагрев (Наружн.)	°С	-5 ~ 24	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

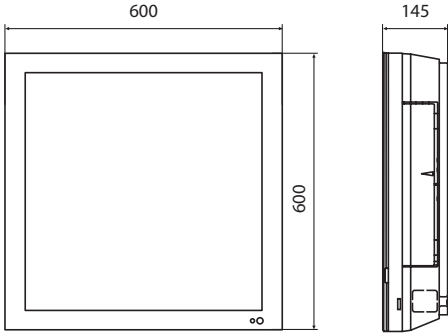
Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст}/ 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}

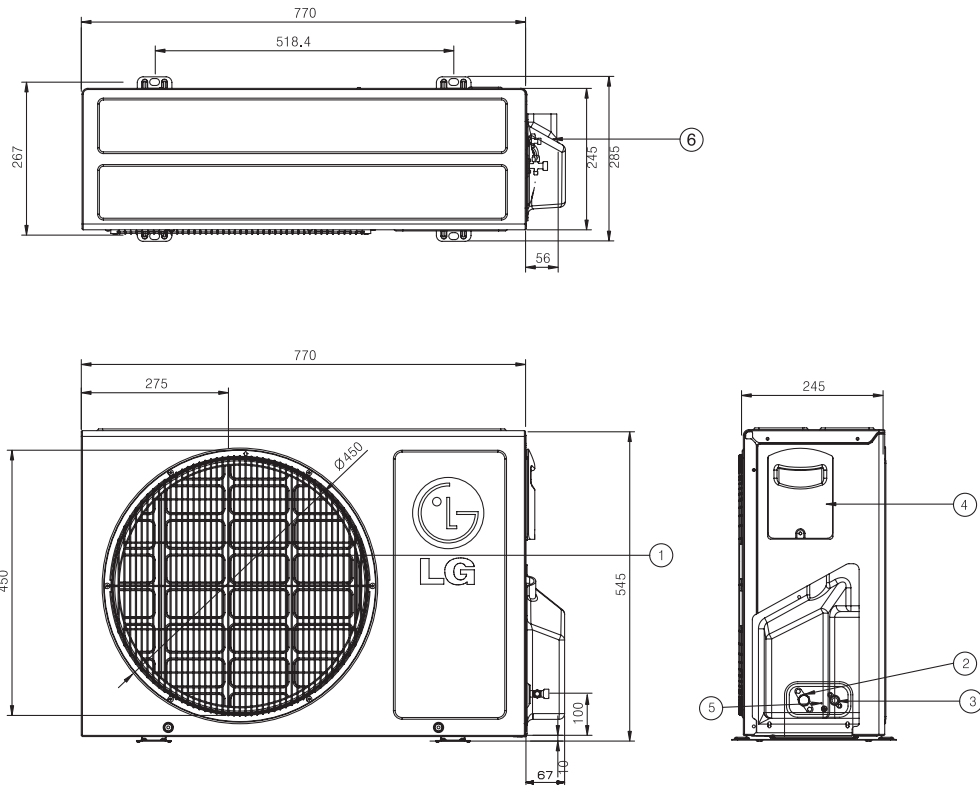
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах

* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

A09LH1 / A12LH1



A09LHU / A12LHU



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

ARTCOOL Mirror

C09LT* / C12LT* / C18LT* / C24LT*



* W – Белый, V – Серебряный, R – Зеркальный



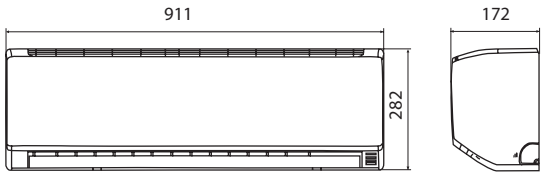
C09LTU
C12LTU
C18LTU
C24LTU



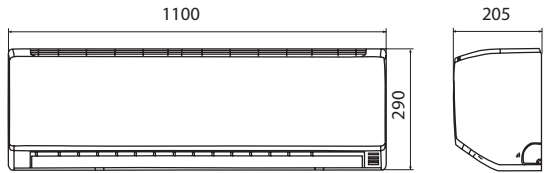
Модель			C09LT*	C12LT*	C18LT*	C24LT*
Холодопроизводительность	Мин./Ном./Макс.	Вт	2790	3670	5570	7040
Теплопроизводительность	Мин./Ном./Макс.	Вт	2930	3810	5870	7330
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	870 / 860	1 140 / 1 115	1 850 / 1 820	2 500 / 2 6100
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	4,0 / 4,0	5,2 / 5,1	8,4 / 8,3	11,5 / 11,7
EER		Вт/Вт	3,21	3,21	3,01	2,81
COP		Вт/Вт	3,41	3,41	3,22	2,81
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	6,6	8,5	13	14,5
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	25	25	42	42
Дегидратация		л/ч	1,2	1,5	1,5	3,2
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Вых./ Средн./ Низк./ Сон	дБ(А)±3	37 / 33 / 29 / -	38 / 35 / 32 / -	42 / 37 / 34 / -	45 / 40 / 37 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	47	54	55
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 800	R410A, 970	R410A, 1 150	R410A, 2 100
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20	30	30
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²		3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5	3 * 2,5
	кол-во жил * мм²		3* 1,0 + 2*0.75	3* 1,0 + 2*0.75	3* 1,5 + 2*0.75	3* 2,5 + 2*0.75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
	Газ	мм (")	12,7 (1/2)	12,7 (1/2)	15,88 (5/8)	15,88 (5/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	911 * 282 * 172	911 * 282 * 172	1 100 * 290 * 205	1 100 * 290 * 205
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	770 * 540 * 245	770 * 540 * 245	870 * 655 * 320	870 * 655 * 320
Вес нетто	Внутренний	кг	8	8	15	15
	Наружный	кг	37	37	59	59
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	-5 ~ 24	-5 ~ 24	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст}/ 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст}/ 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст}/ 6°C_{вн}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

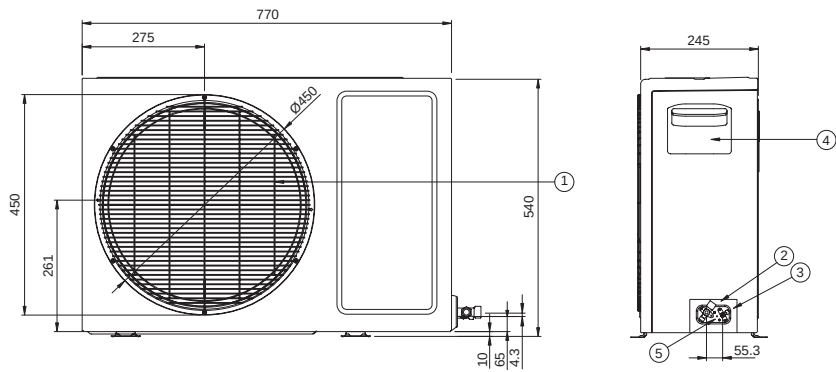
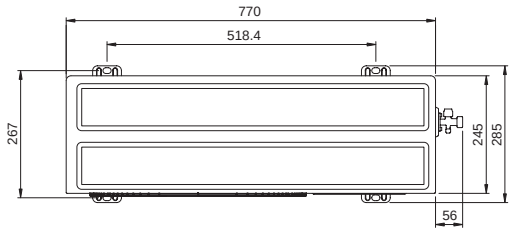
C09LT* / C12LT*



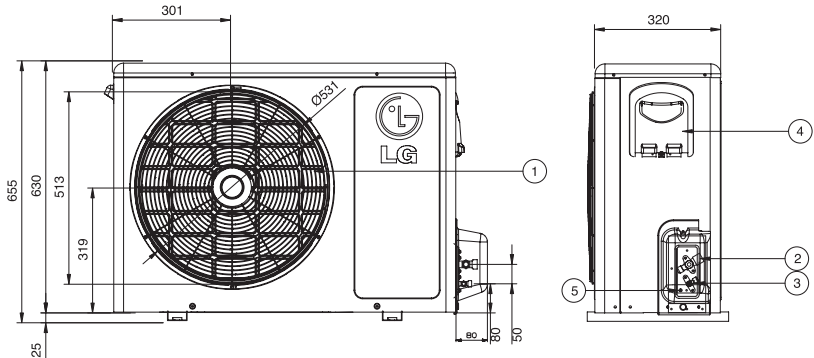
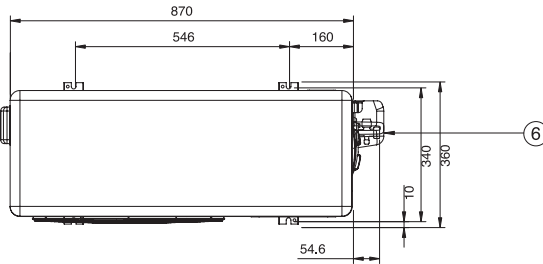
C18LT* / C24LT*



C09LTU / C12LTU



C18LTU / C24LTU



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

ARTCOOL Mirror

C07LH* / C09LH* / C12LH*



Е – Красное вино
R – Зеркальный
V – Серебряный

Н – Белый крем



Модель		C07LH*	C09LH*	C12LH*
Холодопроизводительность		Вт	2 050	2 640
Теплопроизводительность		Вт	2 140	2 730
Потребляемая мощность		Охлаждение / Нагрев	700 / 628	920 / 850
Рабочий ток		Охлаждение / Нагрев	A	3,2 / 2,9
EER		Вт/Вт	10	9,78
COP		Вт/Вт	2,93 / 3,41	2,87 / 3,21
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220 - 240 / 50	1 / 220 - 240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	6	6,5
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	22	26
Дегидратация		л/ч	1	1,2
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Вых. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	32 / 29 / 25 / -	37 / 34 / 29 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	47
Заправка хладагента		Тип / г	R22, 680	R22, 800
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	900 * 272 * 135	900 * 272 * 135
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 525 * 260	717 * 498 * 229
Вес нетто	Внутренний	кг	15	20
	Наружный	кг	34	47
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 43	21 ~ 43
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7

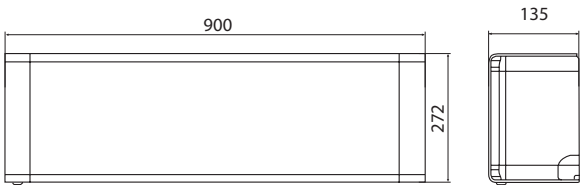
Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст}/ 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}

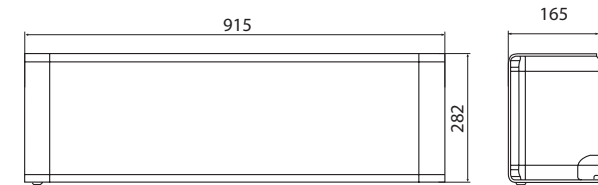
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах

* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

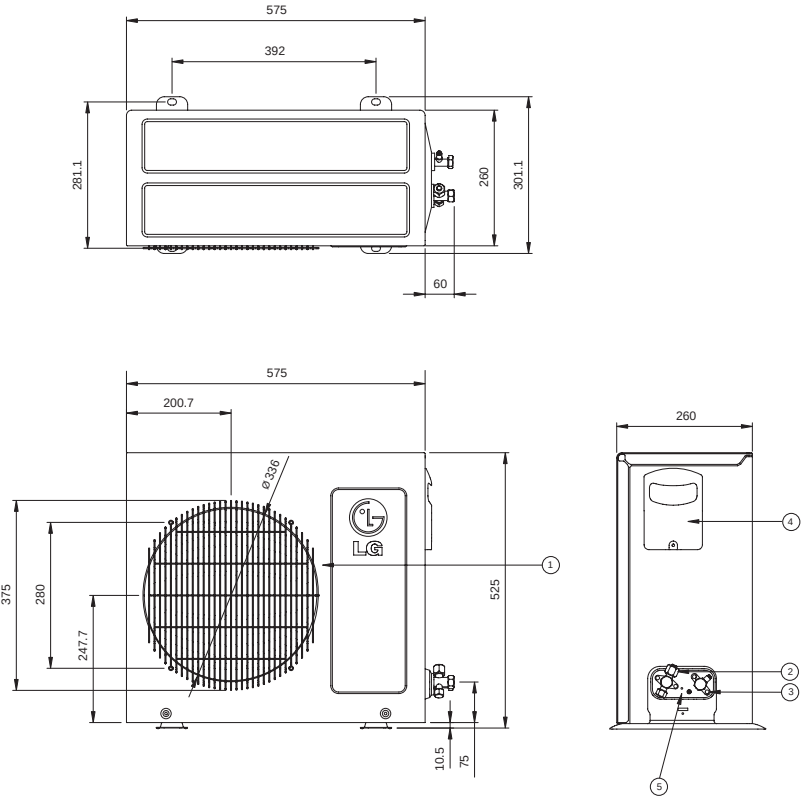
C07LH* / C09LH*



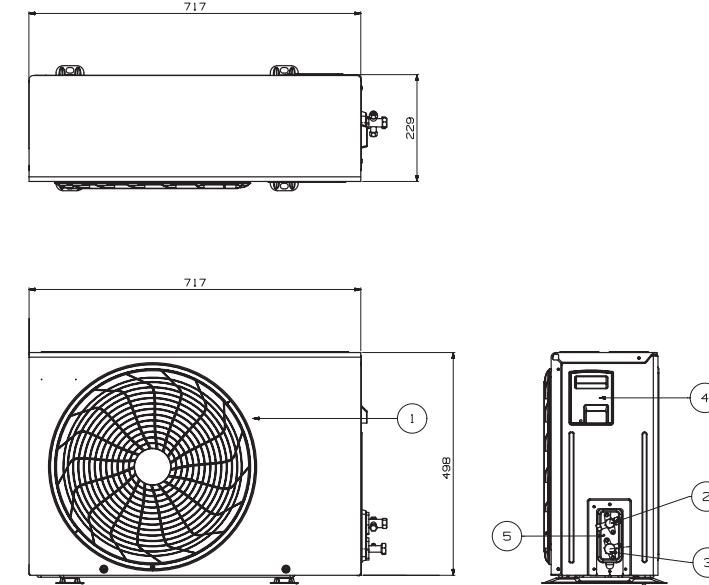
C12LH*



C07LHU



C09LHU / C12LHU

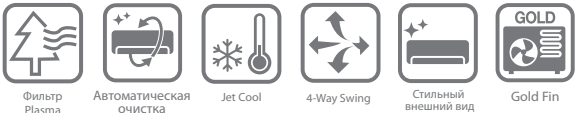


(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

ARTCOOL Panel

A09LK* / A12LK*



Модель		A09LK*	A12LK*
Холодопроизводительность		Вт	2 460
Теплопроизводительность		Вт	2 460
Потребляемая мощность		Охлаждение / Нагрев	Вт
			860 / 910
Рабочий ток		Охлаждение / Нагрев	А
			3,90 / 4,10
EER		Вт/Вт	2,64
COP		Вт/Вт	2,90
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	7,5
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	26
Дегидратация		л/ч	1,2
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Вых. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	35 / 30 / 26 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46
Заправка хладагента		Тип / г	R410A, 870
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	570 * 568 * 129
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	770 * 540 * 245
Вес нетто	Внутренний	кг	9,5
	Наружный	кг	31
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 43
	Нагрев (Наружн.)	°C	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7

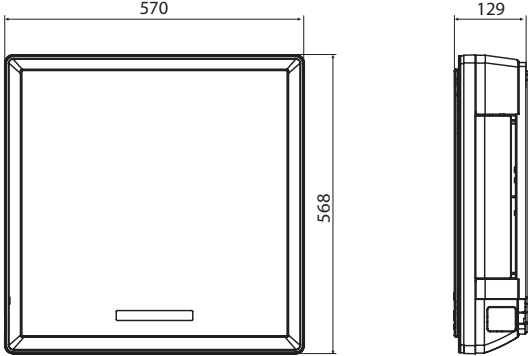
Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{сг}/ 19°C_{вг} / Температура наружного воздуха 35°C_{сг} / 24°C_{вг}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{сг}/ 15°C_{вг} / Температура наружного воздуха 7°C_{сг} / 6°C_{вг}

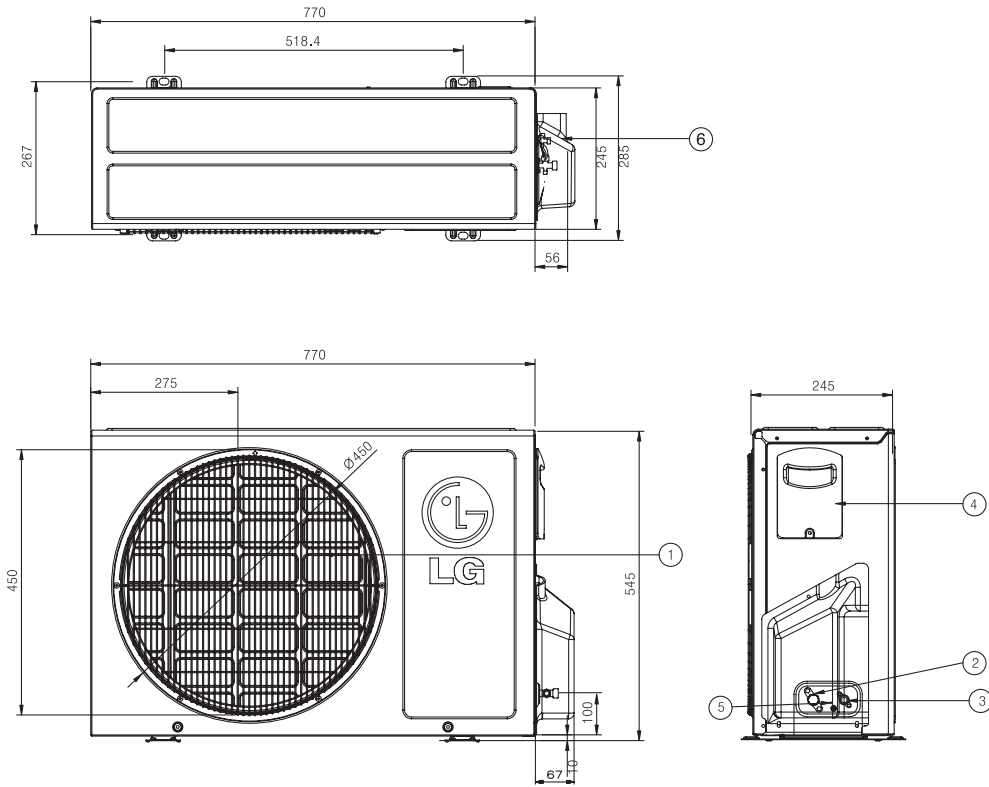
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах

* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

A09LK* / A12LK*



A09LKU / A12LKU



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей



Deluxe

S07AHQ / S09AHQ / S12AHQ / S18AHQ



Модель		S07AHQ	S09AHQ	S12AHQ	S18AHQ
Холодопроизводительность	Вт	2 290	2 520	3 370	5 280
Теплопроизводительность	Вт	2 290	2 640	3 520	5 570
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	760 / 710	835 / 820	1 120 / 1 090
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,4 / 3,2	3,9 / 3,8	5,0 / 4,9
EER	Вт/Вт	3,01	3,02	3,01	3,03
COP	Вт/Вт	3,23	3,22	3,23	3,22
Электропитание	Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	6	7	8,5
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	22	22	48
Дегидратация		л/ч	0,8	1,0	2,0
Уровень шума	Внутр., Выс. / Средн. / Низк/Сон	дБ(А)±3	34 / 30 / 26 / -	35 / 31 / 27 / -	39 / 33 / 29 / -
(Звуковое давл., 1 м)	Наружный, Макс	дБ(А)±3	47	48	54
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 650	R410A, 580	R410A, 800
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)	г/м		20	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5
Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,5 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	756 * 265 * 184	756 * 265 * 184	890 * 290 * 210
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 498 * 229	717 * 498 * 229	770 * 450 * 245
Вес нетто	Внутренний	кг	8,5	8,5	10
	Наружный	кг	29	29	32
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	20
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	15

Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст}/ 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст} / 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}

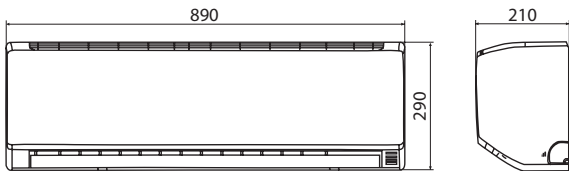
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах

* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

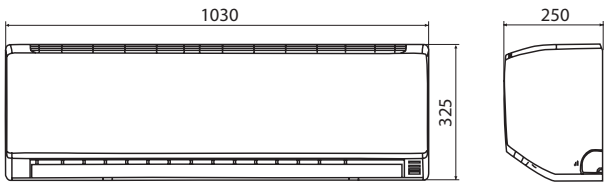
S07AHQ / S09AHQ



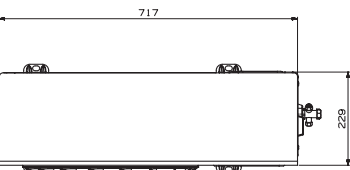
S12AHQ



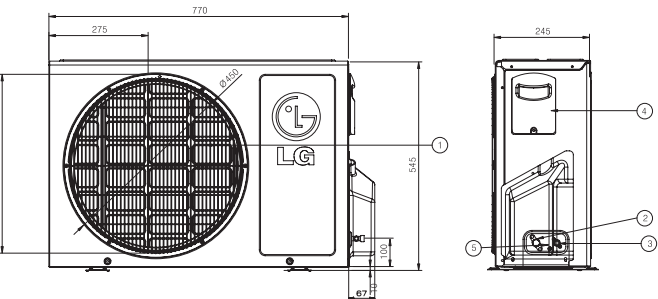
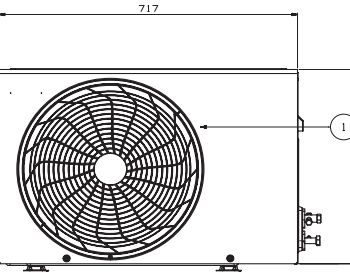
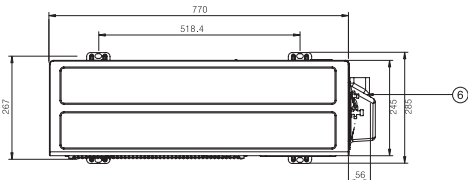
S18AHQ



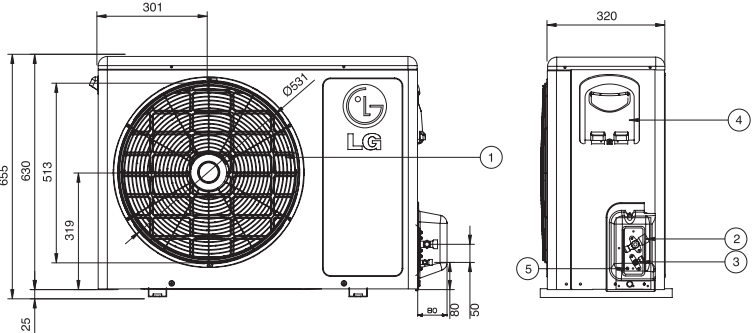
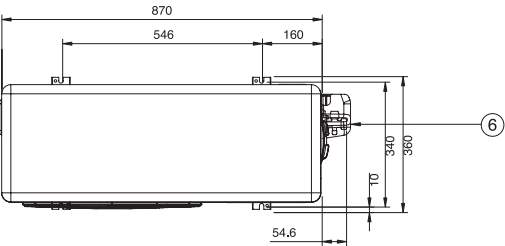
S07AHQ / S09AHQ



S12AHQ



S18AHQ



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей



S07LHQ / S09LHQ / S12LHQ



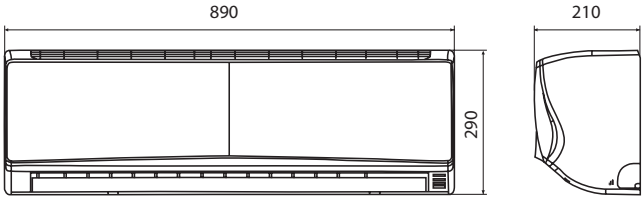
S07LHQ
S09LHQ
S12LHQ



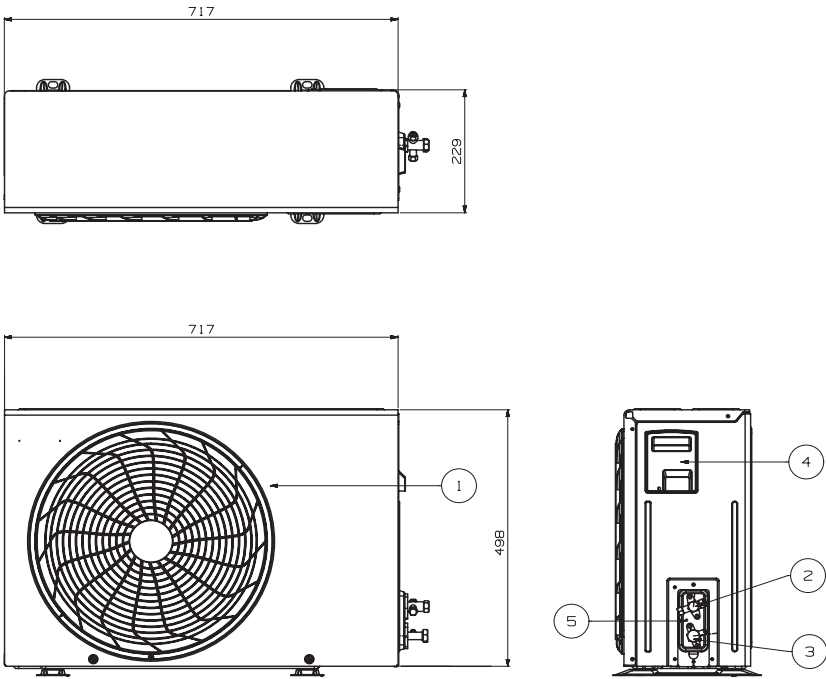
Модель			S07LHQ	S09LHQ	S12LHQ
Холодопроизводительность		Вт	2 300	2 520	3 370
Теплопроизводительность		Вт	2 500	2 630	3 660
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	920 / 870	920 / 870	1 290 / 1 220
	Охлаждение / Нагрев	А	4,2 / 3,8	4,2 / 3,8	6,0 / 5,8
EER		Бте/ч.Вт	8,53	9,35	8,91
COP		Вт/Вт	2,50 / 2,87	2,74 / 3,023	2,61 / 3,00
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/Макс.	м³/мин	6,5	6,5	8
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	20	20	20
Дегидратация		л/ч	1,0	1,0	1,3
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Выс./ Средн./ Низк./ Сон	дБ(А)±3	34 / 30 / 27 / -	34 / 30 / 27 / -	39 / 23 / 28 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	48	48	49
Заправка хладагента		Тип / г	R22, 750	R22, 750	R22, 850
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	25	20
Кабель электропитания (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5
Межблочный кабель (с заземлением)		кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,5 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	890 * 210 * 290	890 * 210 * 290	890 * 210 * 290
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	717 * 498 * 229	717 * 498 * 229	717 * 498 * 229
Вес нетто	Внутренний	кг	10	10	10
	Наружный	кг	30,3	30,3	34
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 43	21 ~ 43	21 ~ 43
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	-5 ~ 24	-5 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст} / 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст} / 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

S07LHQ / S09LHQ / S12LHQ



S07LHQ / S09LHQ / S12LHQ



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей



Plasma

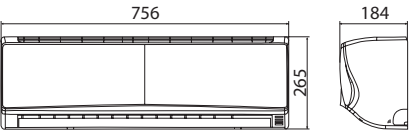
S07PT / S09PT / S12PT / S18PT / S24PT



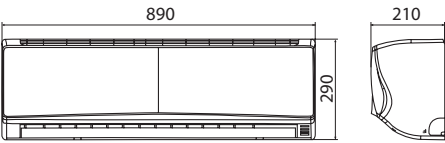
Модель			S07PT	S09PT	S12PT	S18PT	S24PT
Холодопроизводительность	Мин./Ном./Макс.	Вт	2 170	2 580	3 370	5 430	6 590
Теплопроизводительность	Мин./Ном./Макс.	Вт	2 260	2 730	3 520	5 870	6 830
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	720 / 660	840 / 810	1 090 / 1 070	1 790 / 1 770	2 350 / 2 400
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,3	4	5,2	8,4	11,5
EER		Вт/Вт	3,01	2,87	3,69	3,05	2,69
COP		Вт/Вт	3,42	3,24	3,04	3,23	3,04
Электропитание		Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок, Макс.	м³/мин	6,4	6,6	8	15	19
	Нар. блок, Макс.	м³/мин	22	22	25	42	42
Дегидратация		л/ч	1	1,2	1,5	2,2	2,8
Уровень шума	Внутр. Вых./Средн./Низк./Сон	дБ(А)±3	34 / 31 / 26 / -	35 / 32 / 28 / -	38 / 33 / 29 / -	48 / 38 / 34 / -	51 / 40 / 35 / -
(Звуковое давл., 1 м)	Наружный, Макс	дБ(А)±3	45	46	48	54	55
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 550	R410A, 680	R410A, 760	R410A, 1 110	R410A, 1 350
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)		г/м	20	20	20	30	30
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²		3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5	3 * 2,5
Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²		4 * 1,0 + 2*0.75	4 * 1,0 + 2*0.75	3 * 1,0 + 2*0.75	3 * 1,5 + 2*0.75	3 * 2,5 + 2*0.75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)	12,7 (1/2)	15,88 (5/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	756 * 265 * 184	756 * 265 * 184	890 * 290 * 210	1 030 * 320 * 245	1 030 * 320 * 245
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 540 * 262	575 * 540 * 262	770 * 540 * 245	870 * 655 * 360	870 * 655 * 360
Вес нетто	Внутренний	кг	7,2	11	11	14,4	14,7
	Наружный	кг	23	36	37	48	51
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15	20	20
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7	15	15

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{сг}/ 19°C_{вг} / Температура наружного воздуха 35°C_{сг}/ 24°C_{вг}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{сг}/ 15°C_{вг} / Температура наружного воздуха 7°C_{сг}/ 6°C_{вг}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

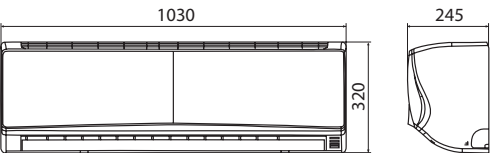
S07PT / S09PT



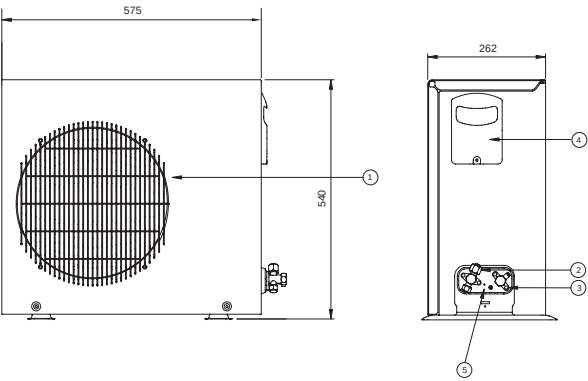
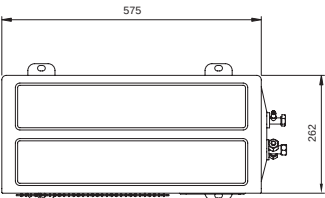
S12PT



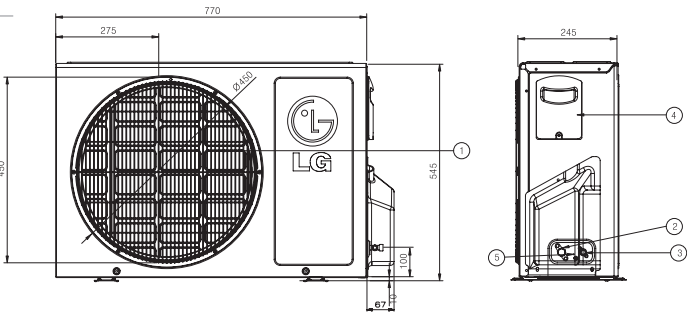
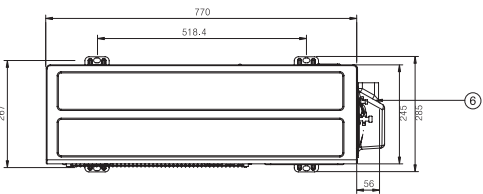
S18PT / S24PT



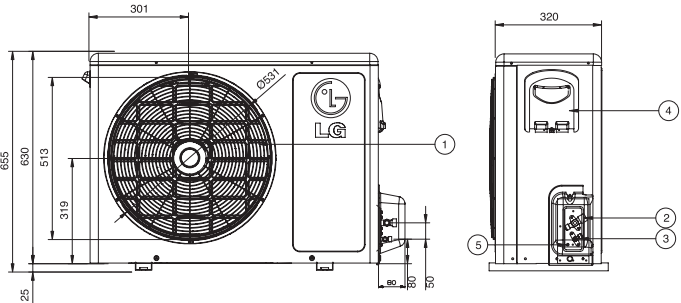
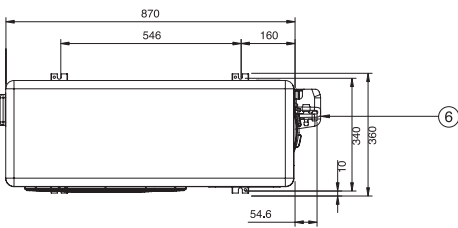
S07PT / S09PT (G07AHT / G09AHT)



S12PT (G12AHT)



S18PT / S24PT (G18AHT / G24AHT)



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей

Standard

G09LHE / G12LHE



G09LHE



G12LHE



Jet Cool



2-Way Swing



Gold Fin

Модель		G09LHE	G12LHE
Холодопроизводительность	Вт	2 580	3 520
Теплопроизводительность	Вт	2 780	3 660
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	1 350 / 1240
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	6,4 / 6,1
EER		Вт/Вт	2,80
COP		БТЕ/ч*Вт	9,57
		Вт/Вт	3,43
Электропитание	Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/Макс.	м³/мин	6,6
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	22
Дегидратация		л/ч	1,2
Уровень шума (Звуковое давл., 1 м)	Внутр. Вых. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	35 / 32 / 27 / -
	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46
Заправка хладагента	Тип / г	R22, 620	R22, 790
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)	г/м	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0
Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	756 * 265 * 184
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 540 * 262
Вес нетто	Внутренний	кг	7,2
	Наружный	кг	27
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов	м	15	15
Макс. расстояние по вертикали	м	7	7

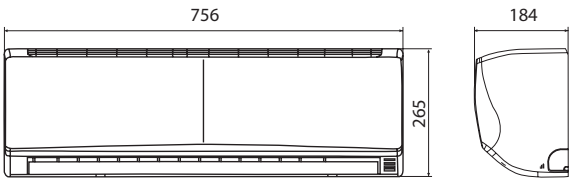
Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст} / 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст} / 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}

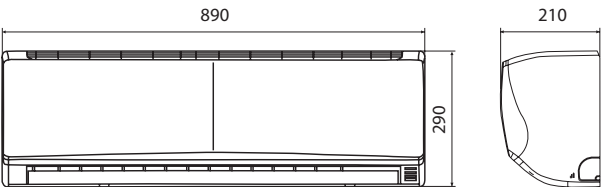
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах

* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

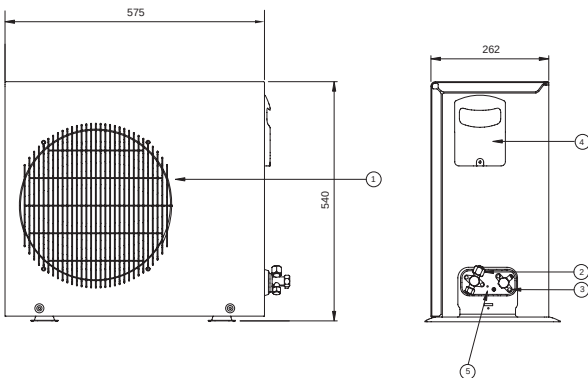
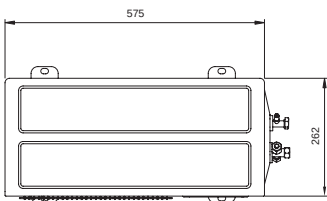
G09LHE



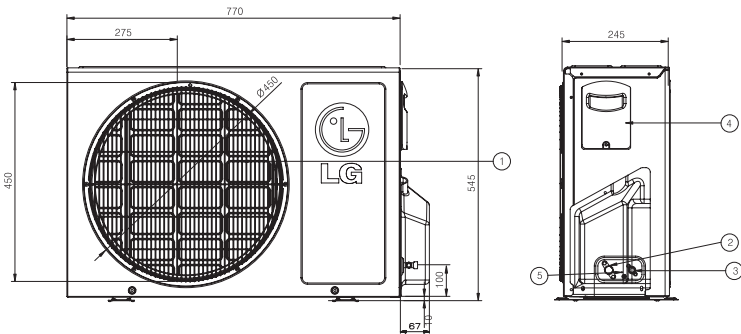
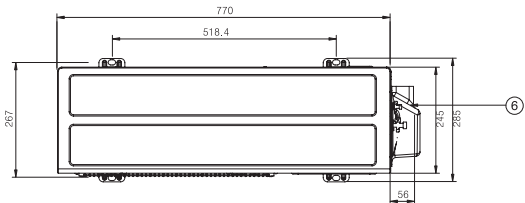
G12LHE



G09LHE



G12LHE



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей



Standard

G07LHT



G09LHS / G12LHS



Jet Cool



2-Way Swing



Gold Fin

G07LHT
G09LHS



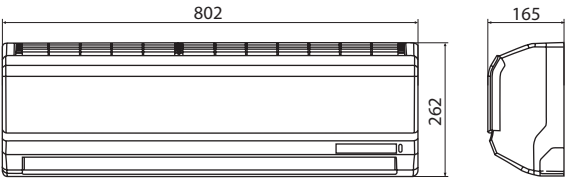
G12LHS



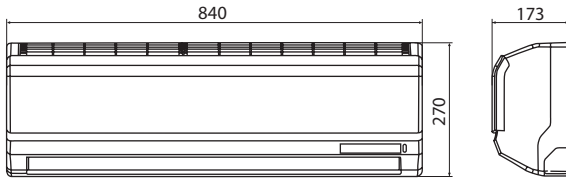
Модель		G07LHT	G09LHS	G12LHS
Холодопроизводительность	Вт	2 053	2 700	3 520
Теплопроизводительность	Вт	2 141	2 810	3 870
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	680 / 780	1 300 / 1240
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,0 / 3,0	5,9 / 5,7
EER	Вт/Вт	3,02	3,10	2,7
	БТЕ/ч*Вт	10,29	10,60	9,20
COP	Вт/Вт	3,15	3,61	3,12
	Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	5,8	6,6
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	25	22
Дегидратация		л/ч	0,85	1,2
Уровень шума	Внутр. Выс. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	33 / 32 / 31 / -	36 / 33 / 30 / -
(Звуковое давл., 1 м)	Наружный, Макс	дБ(А)±3	46	46
Заправка хладагента	Тип / г	R22, 540	R22, 580	R22, 540
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)	г/м	20	20	20
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,5	1,0
Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,5 + 2 * 0,75	1,0 + 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	802 * 262 * 165	840 * 270 * 173
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 540 * 262	717 * 498 * 270
Вес нетто	Внутренний	кг	6,2	7,4
	Наружный	кг	25	29
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 43	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	-5 ~ 24	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов	м	15	15	15
Макс. расстояние по вертикали	м	7	7	7

Примечания.
1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{сг}/ 19°C_{вт} / Температура наружного воздуха 35°C_{сг} / 24°C_{вт}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{сг} / 15°C_{вт} / Температура наружного воздуха 7°C_{сг} / 6°C_{вт}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

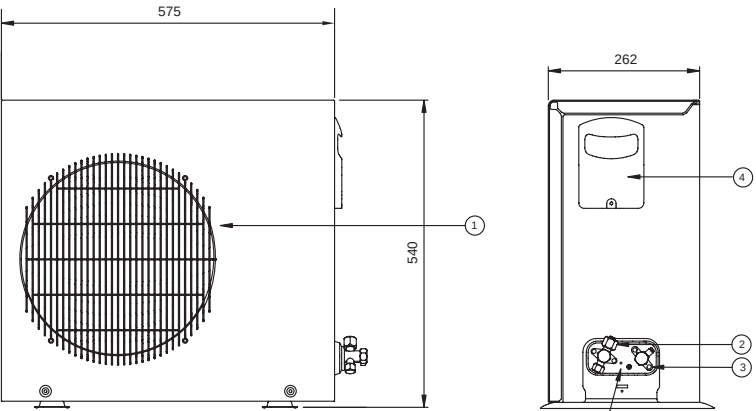
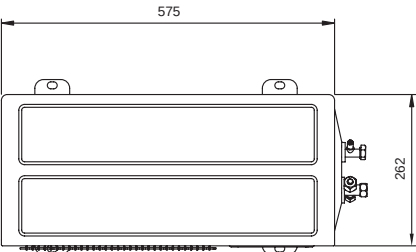
G07LHT



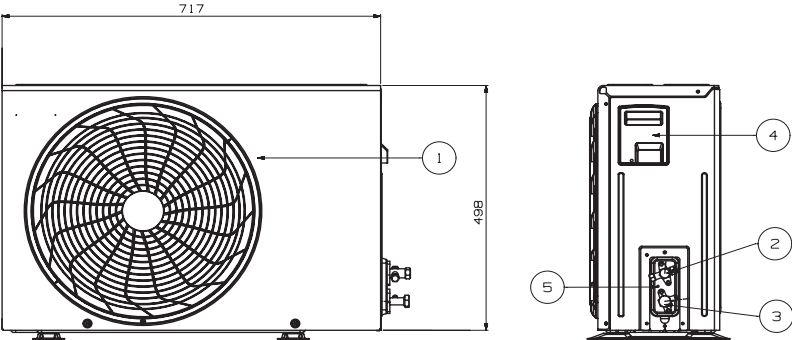
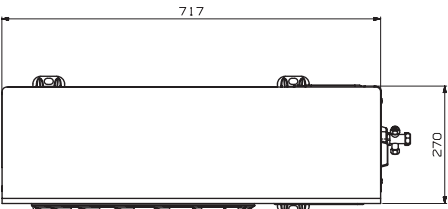
G09LHS / G12LHS



G07LHT / G09LHS



G12LHS



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей



Standard

G07NHT / G09NHT / G12NHT / G18NHT / G24NHT



Jet Cool



2-Way Swing



Gold Fin

G07NHT
G09NHT



G12NHT



G18NHT
G24NHT

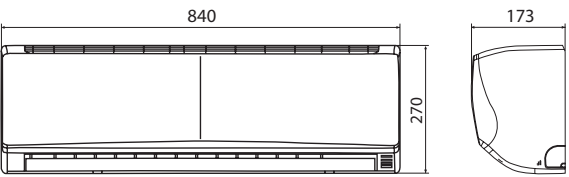


Модель		G07NHT	G09NHT	G12NHT	G18NHT	G24NHT
Холодопроизводительность	Вт	2 050	2 580	3 370	5 340	6 390
Теплопроизводительность	Вт	2 290	2 730	3 750	5 720	6 830
Потребляемая мощность	Охлаждение / Нагрев	Вт	675 / 660	850 / 840	1 100 / 1170	1 820 / 1 950
Рабочий ток	Охлаждение / Нагрев	А	3,1 / 3,0	3,8 / 3,7	5,0 / 5,5	8,3 / 8,9
EER						
	Вт/ч*Вт	10,4	10,4	10,4	10,0	9,12
COP						
	Вт/Вт	3,47	3,24	3,21	2,93	2,84
Электропитание	Ф / В / Гц	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50	1 / 220-240 / 50
Расход воздуха	Внутр. блок/ Макс.	м³/мин	5,4	6,6	9	13
	Нар. блок/Макс.	м³/мин	22	22	25	42
Дегидратация		л/ч	1,0	1,2	1,5	2,5
Уровень шума	Внутр., Выс. / Средн. / Низк./Сон	дБ(А)±3	33 / 30 / 27 / -	36 / 33 / 29 / -	39 / 35 / 32 / -	42 / 37 / 33 / -
(Звуковое давл., 1 м)	Наружный, Макс	дБ(А)±3	45	46	48	54
Заправка хладагента	Тип / г		R410A, 560	R410A, 600	R410A, 850	R410A, 1 270
Дозаправка хладагента (при длине трубопроводов > 7,5м)	г/м		20	20	20	-
Кабель электропитания (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,0	3 * 1,5	3 * 2,5
Межблочный кабель (с заземлением)	кол-во жил * мм²	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,0 + 2 * 0,75	3 * 1,5 + 2 * 0,75	3 * 2,5 + 2 * 0,75
Диаметр трубопроводов	Жидкость	мм (")	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)	6,35 (1/4)
	Газ	мм (")	9,52 (3/8)	9,52 (3/8)	12,7 (1/2)	12,7 (1/2)
Габаритные размеры (без упаковки)	Внутренний (Ш*В*Г)	мм	840 * 270 * 173	840 * 270 * 173	840 * 270 * 173	1 090 * 300 * 212
	Наружный (Ш*В*Г)	мм	575 * 540 * 262	575 * 540 * 262	770 * 540 * 245	870 * 665 * 320
Вес нетто	Внутренний	кг	7,4	7,4	7,4	11,6
	Наружный	кг	23	26	30,2	45
Диапазон рабочих темп-р	Охлаждение (Наружн.)	°C	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48	21 ~ 48
	Нагрев (Наружн.)	°C	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24	1 ~ 24
Макс. длина трубопроводов		м	15	15	15	30
Макс. расстояние по вертикали		м	7	7	7	15

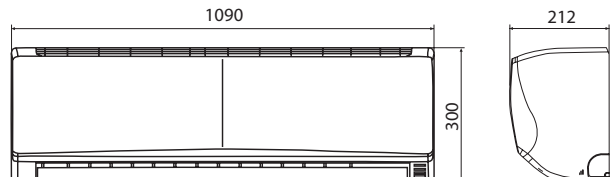
Примечания.

1. Производительности указаны для следующих условий:
Охлаждение : Температура воздуха в помещении 27°C_{ст} / 19°C_{вн} / Температура наружного воздуха 35°C_{ст} / 24°C_{вн}
Нагрев : Температура воздуха в помещении 20°C_{ст} / 15°C_{вн} / Температура наружного воздуха 7°C_{ст} / 6°C_{вн}
2. Годовое потребление энергии принято для времени наработки системой 500 часов в год при номинальных параметрах
* Технические характеристики, особенности конструкции, содержащиеся в данном каталоге, могут быть изменены без предварительного уведомления.

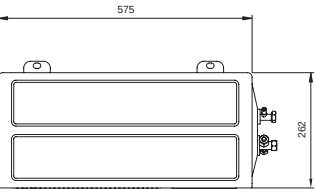
G07NHT / G09NHT / G12NHT



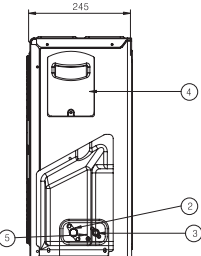
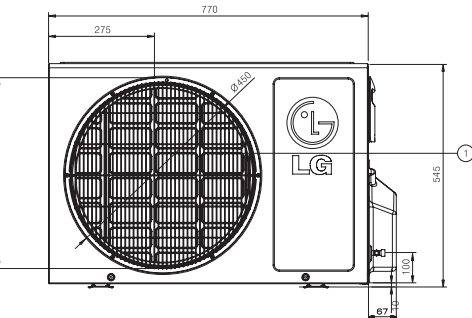
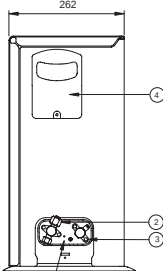
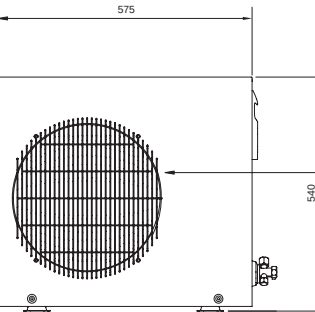
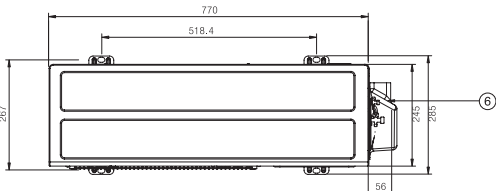
G18NHT / G24NHT



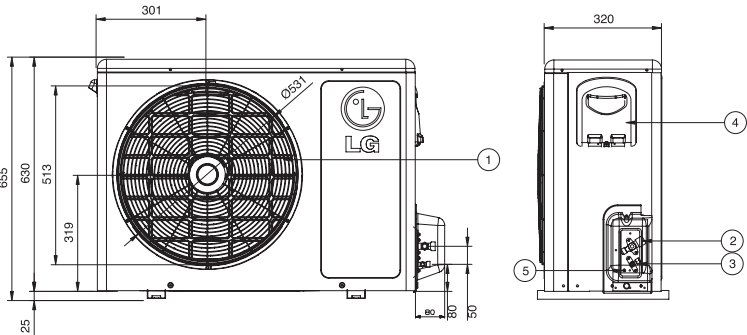
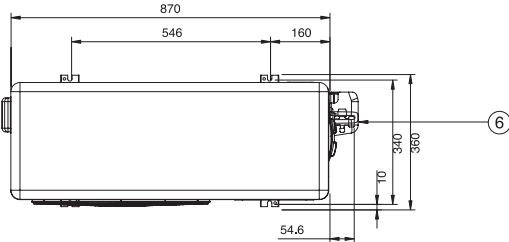
G07NHT / G09NHT



G12NHT



G18NHT / G24NHT



(Размеры в мм)

Поз.	Наименование
1	Решетка вентилятора
2	Подсоединение газового трубопровода
3	Подсоединение жидкостного трубопровода
4	Подключение кабелей электропитания и управления
5	Винт кабеля заземления
6	Защитная крышка запорных вентилей



Сила бренда

Технические новации, используемые Отделением Систем Кондиционирования и Энергосберегающих Технологий корпорации LG, еще раз подтверждают прочное лидерство компании в данной области мировой экономики.



В 2009 году внутри корпорации LG Electronics была создана компания Air Conditioning & Energy Solution Company (LG AE), основной задачей которой стала разработка и производство комплексных энергоэффективных решений для систем отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха (ОВК). Продукция компании LG AE включает в себя системы бытового и коммерческого кондиционирования, системы освещения, системы управления «Интеллектуальное Здание» и «Умный Дом», комплексные энергоэффективные решения для гостиниц.

Создание компании LG AE позволило более полно реализовывать стратегические планы корпорации по расширению производства и продаж продукции, применимой в сегменте B2B, а именно коммерческих устройств и системных решений. В 2010, наряду с укреплением своих позиций на рынке коммерческих систем кондиционирования, корпорация LG Electronics начала активное развитие направления систем

освещения, которые, совместно с современными системами ОВК, дают возможность B2B партнерам компании предлагать своим клиентам комплексные энергоэффективные решения. Создание компании Air Conditioning and Energy Solution Company было подготовлено наработанными корпорацией достижениями в бытовом сегменте и позволило сразу стать конкурентноспособной на мировом рынке коммерческих систем ОВК. Корпорация LG Electronics возлагает большие надежды на эту новую структуру, которая имеет все основания стать лидером на мировом рынке инженерных систем вновь возводимых зданий и успешно развиваться параллельно постоянно растущему спросу на энергоэффективные и экологичные решения.





Контроль качества

Развитие

- Тест на производительность (охлаждение / нагрев)
- Тест EER
- Тест на аномальные шумы
- Тест на надежность
- Тест на безопасность
- Тест на текущее распространение воздуха
- Тест на Температуру / Влажность
- Тест на разницу высот
- E.M.I (электромагнитные помехи)
- E.M.S (электромагнитная восприимчивость)
- EMC (электромагнитная совместимость)

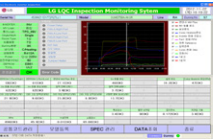


Массовое производство



IQC

- Тест на частичный срок действия (ELT)
- Контроль на распространение 6 сигма
- Улучшение качества продавца
- Консалтинг



LQC

- Проверка основных рабочих характеристик
- Проверка на безопасность
- Движение / Структура
- Проверка на внешний вид



OQC

- Структура / Проверка на внешний вид
- Тест на ранний срок действия (ELT)
- Тест на дым (утечка хладагента)

PL (Ответственность за продукцию)

Оценка безопасности

- Проверка на безопасность продукции
- Консалтиговый список PL

Тест на безопасность продукции

- Испытания на огнестойкость
- Печь

Обеспечение частичной безопасности

- Оценка безопасности
- Частичный аудит продавца

Управление стандартом



ISO 9001

- Система сертификатов качества в управлении LG Electronics (Мировой стандарт)
- Сертификация: UL Korea



KS

- Сертификат A/ C системы производства LG Electronics (Стандарт Кореи)
- Сертификация: Korea Standard Association



KOLAS

- Пересмотр системы LG Electronics: государственный орган (Международная авторизация)
- Сертификация: Министерство торговли
- Измерительные приборы на заводе: Саморевизия



UL TCP

- UL признает продукцию LG с помощью теста (в LG)
- Сертификация : UL

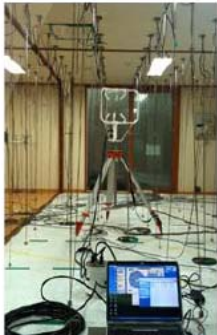


Лаборатория обеспечения качества

Испытательные лаборатории, в которых проверяются параметры качества новых изделий, оснащены самыми новыми технологиями, контрольно-измерительными инструментами и приспособлениями.



Ревберационная камера (проверка шумовых характеристик)



Камера, имитирующая условия окружающей среды



Проверка работы системы при удалении блоков системы друг от друга по вертикали

Испытания на энергетическую эффективность

Исследовательская лаборатория LG AE, расположенная на севере Франции, недалеко от Валансьена в городке Wagnies-Le-Petit, проводит натурные испытания бытовых и коммерческих систем кондиционирования воздуха и отопления. Целью проводимых испытаний является подтверждение в условиях всесезонной эксплуатации рабочих параметров новых изделий, в том числе шумовых характеристик, перед тем, как начинать их серийное производство и поставки на европейский рынок.





IFI
International
Forum
Design

red dot

GOOD DESIGN
AWARD

